

Prensa Offset formato 1.020mm /1.060 mm
modelo 1020/modelo 1060

RMGT 10

NUEVA



10

El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

 **RYOBI MHI Graphic Technology Ltd.**

International Sales and Marketing Department
5-2-8 TOSHIMA, KITA-KU, TOKIO 114-0003, JAPÓN
TEL. +81-3-3927-5238, FAX. +81-3-3927-5240
<https://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

Cat. No. RMGT 10 May '22 B05 SX01 Orden No. HK300 01 03SP
Impreso en Japón



Productividad excepcional abre las puertas a nuevas posibilidades para impresión comercial

Presentamos la serie de prensas RMGT 10 Un gran paso hacia una mejor productividad para impresiones comerciales y de packaging

Nuestra tecnología de automatización, y eficiencia están diseñadas para asistir su potencial.

Esta meta inspiró el diseño de las prensas de la serie RMGT 10.

La tecnología única de RMGT incluye el procesamiento paralelo de las tareas de preparación, un tiempo de limpieza de cauchos reducido, y automatización de funciones para los cambios de trabajos,

logran una mejora inigualable en la productividad reduciendo los tiempos de preparación de impresiones varias comerciales pequeñas.

La velocidad de operaciones de packaging satisfacen los tiempos más exigentes gracias a la impresión de alta velocidad de la serie RMGT 10 en sustratos pesados y además un tiempo reducido de la configuración del barniz.

Todos los modelos RMGT 10 están equipados con nuevas funciones de operación automatizada*lo cual ofrece un gran soporte a las tareas del operario.

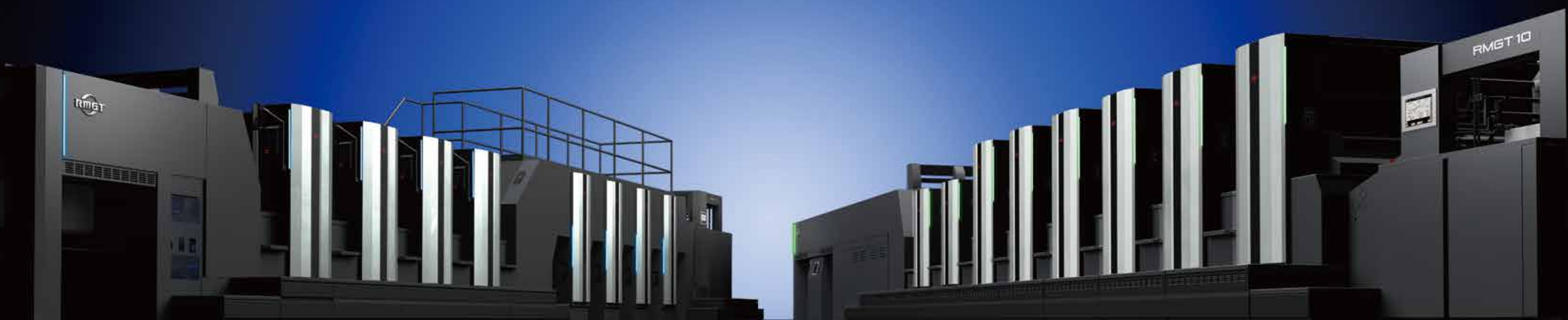
Además, el modelo 1060 puede manipular pliegos de hasta 1.060 mm de ancho (ancho máximo de impresión: 1.050 mm),

lo que permite la posibilidad de operar una variedad de rangos de impresión.

Mirando hacia el futuro, las nuevas características de la serie RMGT 10 cumplen y sobrepasan las exigencias del mercado de impresión de hoy en día.

*Opcional

Su productividad excepcional abre las puertas a nuevas posibilidades a la impresión comercial	4
Increíbles mejoras de la productividad en impresión de packaging de alto costo	6
Búsqueda obstinada de la calidad de impresión	8
Controles de calidad de impresión de alto nivel	9
Prensa de fácil operación y manejo	10
Consientes con el medio ambiente y la calidad de vida de las personas	11
Optimización del flujo de trabajo a través de la conectividad	12
Diversas alineaciones de los modelos para cada necesidad	14



1060TP-8 (formato 1.060 mm 8-colores Prensa Offset cara y retiración Tandem)

1060LX-6 (Formato 1.060 mm 6-colores amplia gama de existencias prensa Offset)

Productividad excepcional abre las puertas a nuevas posibilidades para impresión comercial

El factor clave para lograr la alta productividad, requerida para la impresión de una variedad de trabajos comerciales de lotes pequeños como catálogos, folletos, volantes y carteles, es un tiempo de preparación más corto.

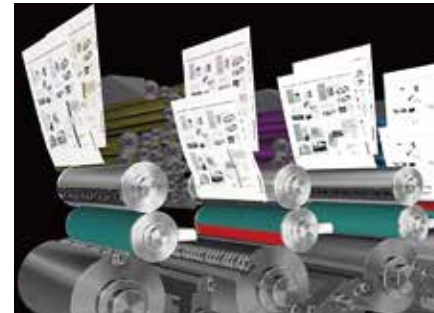
La serie RMGT 10 reduce el tiempo de limpieza de cauchos, realiza simultáneamente la limpieza de cauchos en paralelo con el cambio de planchas y satisface la necesidad de una operación automatizada, aumentando significativamente las cantidades de operaciones para la impresión comercial de tiradas cortas.

Simul Changer*1 y Simul Changer Parallel*1,2

Están disponibles como opciones el Simul Changer y el Simul Changer Parallel, dos sistemas automáticos de cambio de planchas que pueden cambiar las planchas simultáneamente en todas las unidades de impresión. El Simul Changer Parallel cuenta con un mecanismo para accionar de forma independiente el cilindro portaplanchas, lo que permite realizar la limpieza de cauchos paralelamente con el cambio de planchas, ahorrando aproximadamente 80 segundos en comparación con el Simul Changer.

*1 Opcional

*2 La funcionalidad de procesamiento paralelo está limitada en el Reino Unido, Francia, Alemania, Austria, Suiza y Liechtenstein. Póngase en contacto con su distribuidor de RMGT para obtener más detalles.



Simul Changer Parallel

Tiempo reducido de limpieza de cauchos* NUEVO

Al optimizar el ciclo de limpieza, el tiempo requerido para la limpieza de cauchos se reduce en aproximadamente 20 segundos en comparación con los modelos anteriores. Al lograr un alto rendimiento de limpieza, reduciendo su tiempo de ejecución, se puede ahorrar tiempo de preparación para trabajos de impresión de lotes pequeños y diversos que requieren una limpieza frecuente de los cauchos.

* Se logra con el dispositivo de limpieza de cauchos de RMGT

Las nuevas funciones preestablecidas para las secciones de alimentación, registro y salida permiten un cambio de trabajo más rápido* NUEVO

Una función preestablecida permite ajustar la velocidad del aire de acuerdo al tipo y grosor del papel. También hay una función remota para cambiar el aire en el lado de operación lateral y en el lado de maniobra. Esto simplifica enormemente el cambio de configuración en los cambios de trabajo. Para imprimir en sustratos especiales, el almacenamiento de los ajustes de aire realizados para cada trabajo en el sistema de control de impresión PCS-N permite el preajuste simultáneo de todos los valores de aire para las secciones de alimentación, registro y salida al realizar trabajos repetidos.

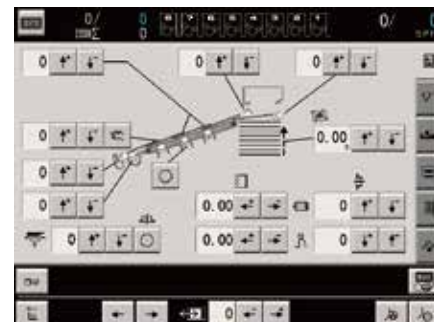
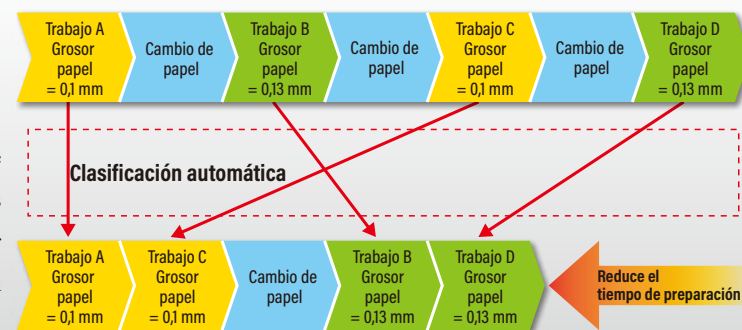
La operabilidad del panel táctil en las secciones de alimentación y salida se ha mejorado aún más mediante una GUI rediseñado y la adopción de un tamaño de pantalla más grande en la sección de alimentación.

* Las nuevas características incluyen una interfaz gráfica de usuario rediseñada y conmutación remota en el lado de operación lateral y en el lado de maniobra

Clasificación automática de datos de trabajos* NUEVO

Esta función clasifica automáticamente los trabajos y los coloca en el orden óptimo según el papel, el color, la fecha de vencimiento y otros parámetros, según los datos determinados por la imprenta. Esto reduce el tiempo necesario para cambiar el papel y realizar otras tareas entre trabajos, lo que mejora en gran medida la eficiencia operativa.

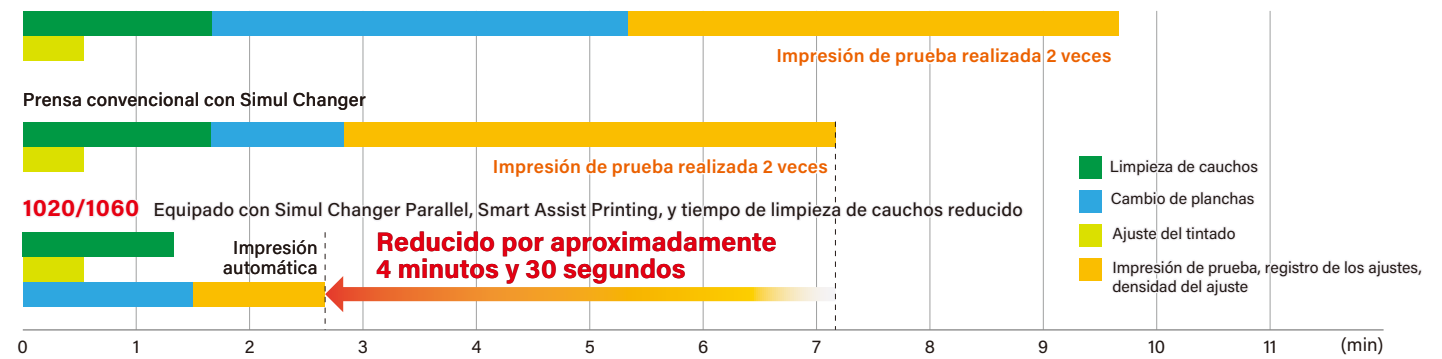
* Requiere el programa opcional Press Information Edge



Pantalla de ajuste de aire de la sección de alimentación

Comparación de tiempos de preparación (impresión en línea 4-colores 1060ST-4)

Prensa convencional con cambiador de planchas totalmente automático FPC



Nota: Pruebas realizadas internamente. Los resultados pueden variar en cada caso.

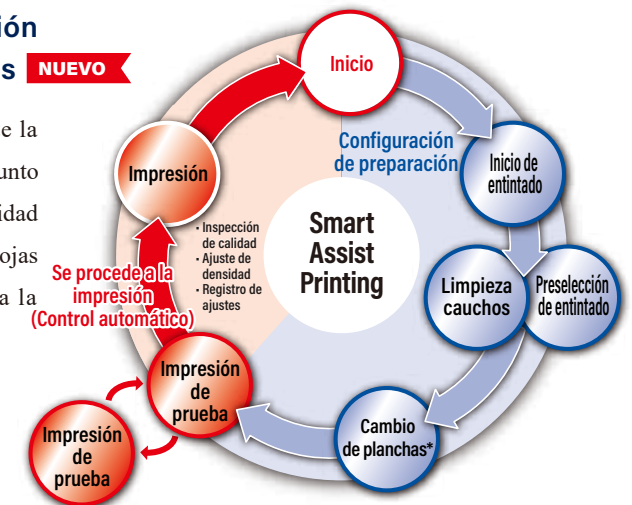
Smart Assist Printing*1,2 aumenta las tasas de producción de la prensa para la impresión continua de lotes pequeños NUEVO

El sistema de impresión recientemente desarrollado, Smart Assist, permite la impresión consecutiva de múltiples trabajos de forma totalmente automática. Junto con el sistema PQS-D, la inspección de calidad de impresión, el ajuste de densidad y el ajuste de registro se realizan automáticamente sin tomar muestras de las hojas impresas. El resultado es un cambio de trabajo altamente eficiente para la impresión de tiradas cortas.

*1 Opcional

*2 Los siguientes elementos son necesarios para el funcionamiento del Smart Assist Printing.

- MCCS-e o PDS-E SpectroDrive
- Simul Changer o Simul Changer Parallel (Sistema automático de cambio de planchas)
- Press Information Display o Press Information Edge
- PPC Server III (o Ink Volume Setter)
- Insertador de cinta



* En las prensas con un sistema Simul Changer Parallel, el cambio de planchas se realiza simultáneamente en paralelo con la limpieza de cauchos y el pre-entintado.

(El procesamiento paralelo funcionalmente está limitado en el Reino Unido, Francia, Alemania, Austria, Suiza y Liechtenstein. Póngase en contacto con sus distribuidores de RMGT).



1060TP-8 (1,060 mm formato 8-colores Prensa Offset Tandem cara y retiración)

Increíbles mejora de la productividad para impresiones de packaging de alto costo

La mejora de las funciones de alimentación y salida incrementa significativamente la productividad. La reducción del tiempo de limpieza de cauchos y una nueva unidad de barnizado para una configuración de barniz más rápida reducen notablemente el tiempo de preparación, lo que aumenta considerablemente la productividad para la impresión de paquetes de alto valor agregado.

Impresión de packaging de alta velocidad * **NUEVO**

La sección de salida cuenta con una cilindro de aspiración poligonal para sustratos pesados. La sección de registro está equipada con una guía lateral de empuje y arrastre que simultaneamente opera a ambos lados del pliego para aumentar la capacidad, con una guía frontal del papel que asegura la alimentación de sustratos pesados de forma segura el resultado es la impresión más veloz en packaging.



* Opcional para el tipo LX

Tiempos más cortos de preparación en cambios de papel * **NUEVO**

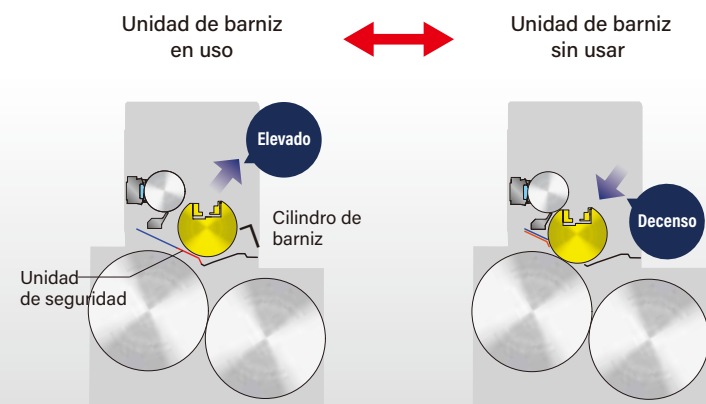
La función preestablecida en la sección de alimentación se ha mejorado aún más para ajustarse al grosor de los pliegos. La función preestablecida de la posición de la ballesta en la sección de registro cambia automáticamente y rapidamenta la alimentación de material de delgado a pesado. Los rodillos guía para sustratos pesados también ajustan automáticamente la altura para adaptarse a la alimentación de estos sustratos, lo que reduce de manera significativa el tiempo de preparación al cambiar el papel.

* Opcional

Unidad de barniz retractable* permite preparar el barnizado durante la impresión **NUEVO**

La unidad de barniz es retráctil, por lo que se puede girar el cilindro de barniz hacia arriba cuando no se usa, evitando daños a las hojas impresas. Un accionamiento independiente* para el cilindro de barniz permite que los preparativos para el siguiente trabajo, como la limpieza del cilindro de barniz y el cambio de planchas, se realicen durante la impresión, y la instalación de un cambiador de planchas semiautomático SPC* permite un montaje de planchas más rápido en el cilindro de barniz.

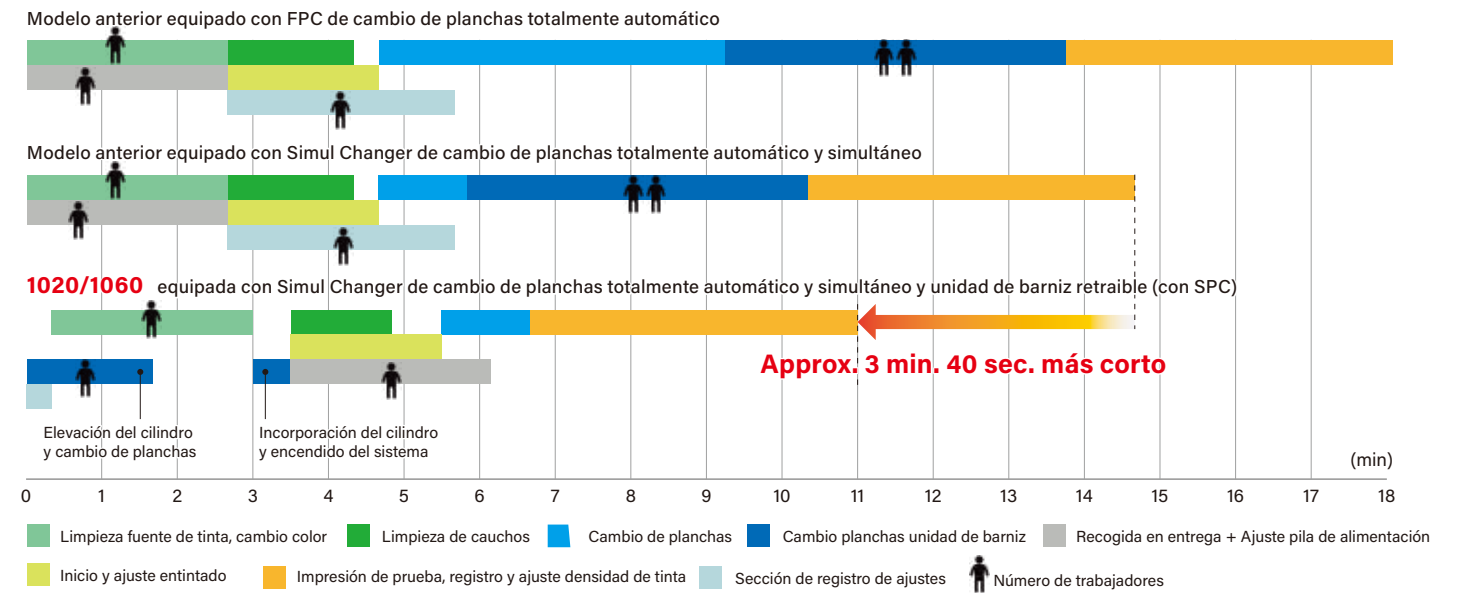
* Opcional



Unidad de barniz retractable

Comparación de tiempos de preparación

(En una prensa 1060LX-5, cambio de trabajo con pliegos de 0,1 a 0,5 mm, cambio del barnizado a color especial en la 5ta unidad de impresión, cambio de plancha de fotopolímero)



Alimentador automático continuo*/ Non-stop en la salida*

El alimentador continuo automático y el non-stop en la salida permiten imprimir tiradas largas de sustratos pesados sin necesidad de detener la prensa. Estos dispositivos eliminan el tiempo de inactividad y reducen el desperdicio de pliegos durante la carga y extracción de pilas y mejoran la productividad de la prensa.

* Opcional para el tipo LX (grosor del pliego de más de 0,2 mm)



Alimentador automático continuo



Non-stop en la salida

Doble salida*

El sistema de control de calidad de impresión en línea PQS-D inspecciona las hojas durante la impresión y descarta automáticamente la salida de pliegos impresos con fallos, lo que elimina la necesidad de clasificar las hojas defectuosas una vez finalizada la impresión.

* Opcional para el tipo LX (grosor del pliego de más de 0,2 mm)



Pila de pliegos descartados; PQS-D; Pila de pliegos útiles



1060LX-6 + DU + CC + 2LD (Prensa Offset de 1.060 mm formato 6-colores de amplio rango)

Búsqueda obstinada de la calidad de impresión

Varios sistemas cumplen funciones esenciales orientadas al control de calidad. Aquí se incluyen sistema de gestión de aire que contribuye a un movimiento de pliegos altamente estable y una multitud de mecanismos altamente fiables desarrollados mediante la combinación de tecnologías acumuladas durante muchos años.

Nuestra búsqueda obstinada de la calidad de impresión está destinada a satisfacer las diversas demandas de impresión.

Controles de calidad de impresión de alto nivel

El mejor software para mejorar de forma inteligente la estabilidad de la prensa.

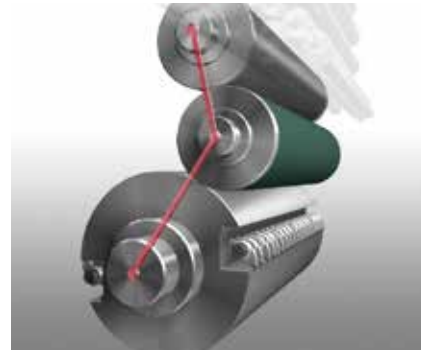
El software de RMGT esta versado en:

automatizar el ajuste del color en los cambios de trabajo y para mantener una calidad de impresión alta y estable, y dispone de un sistema de control de color controlado digitalmente.

Cilindros en posición de "las siete" para evitar problemas de impresión

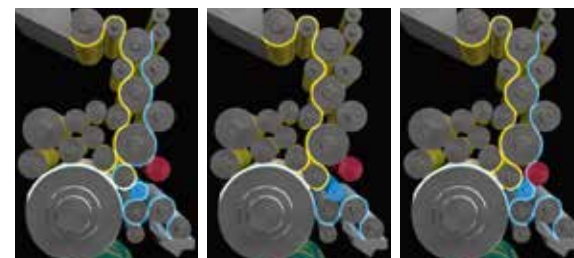
Las unidades de impresión están configuradas con cilindros de impresión y de movimiento de doble diámetro colocados en una disposición a "las siete" con cilindros portaplanchas y portaobjetos.

Estos mecanismos altamente confiables, diseñados en busca de una precisión y durabilidad sin concesiones, brindan un movimiento de pliegos suave y estable que logra fácilmente una calidad de impresión excepcional.



Sistema de amortiguación multi-modo

Este sistema optimiza el suministro de solución de mojado según el tipo de imagen que se imprima, desde una cobertura de tinta ligera hasta grandes áreas de tinta sólida. Hay tres modos disponibles: el modo semi-AD para la mayoría de los trabajos con requisitos de color rutinarios; el modo AD, adecuado para imprimir imágenes que requieren menos tinta; y el modo ITD, diseñado para imágenes sólidas de alto brillo que requieren una gran cobertura de tinta. Se pueden configurar diferentes modos en diferentes unidades de impresión, y también son posibles los cambios de modo sobre la marcha.



Modo semi-AD
Modo intermedio, ideal para condiciones de impresión estándar

Modo AD
Proporciona una cobertura de tinta ligera a través de una baja tasa de emulsificación de tinta

Modo ITD
Proporciona una gran cobertura de tinta a través de una alta tasa de emulsificación de tinta

Cojinetes sin lubricación del eje de pinzas

El uso de cojinetes sin aceite para el cilindro de impresión, el cilindro de transferencia y las pinzas giratorias, elimina la necesidad de lubricación, lo que reduce el trabajo de mantenimiento y evita manchas en las hojas impresas por salpicaduras de aceite.



Movimiento estable de los pliegos por control de aire

Las tecnologías avanzadas de gestión del aire propias de RMGT, de manera conjunta, cada una garantiza una transferencia de hojas estable en todo momento.

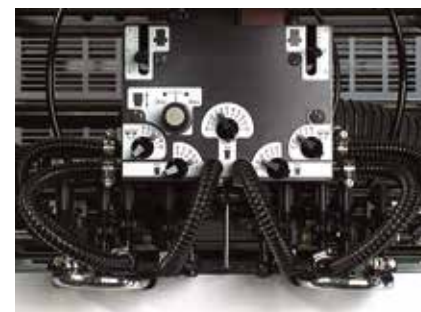
- Alimentador de alta velocidad
- Dispositivo Bernoulli lado frontal*
- Sección de entrega Sistema de control del aire
- Cinta de aspiración y frenado integrada



Sección de entrega y sistema de control del aire



Cinta de aspiración y frenado integrada



Alimentador de alta velocidad

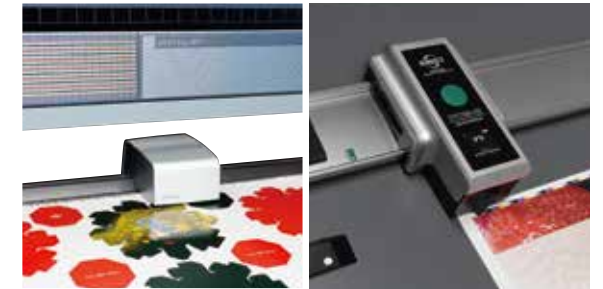
MCCS-e (controlador del tono de color)*1 PDS-E SpectroDrive (controlador de la densidad de color)*1

El MCCS-e emplea un sensor X-Rite para medir los parches de color impresos, y el algoritmo de control predictivo patentado de RMGT calcula las cantidades en las que se debe ajustar la tinta para alcanzar los niveles de tinta ideales. Las aberturas de las llaves del tintero se controlan automáticamente para que el color coincida en alta precisión para alcanzar rápidamente los valores objetivo.

Otra opción potente es el sistema de control de densidad de impresión PDS-E SpectroDrive. Tanto el MCCS-e como el PDS-E SpectroDrive están equipados con un espectrofotómetro M1*2 para mediciones de alta precisión en una amplia gama de condiciones de sustratos.

*1 Opcional

*2 Colorímetro capaz de medir el color con precisión bajo una fuente de luz D50 cuando se utiliza papel tratado con un agente blanqueador fluorescente.



MCCS-e (controlador del tono de color) PDS-E SpectroDrive (controlador de la densidad de color)



MCCS-e pantalla de medidas

PQS-D (I+C+R) Sistema de control de calidad de impresión*1

Una cámara CCD instalada en la prensa captura imágenes de los pliegos impresos para realizar una inspección de calidad, seguimiento de la densidad de impresión y control de registro automático sin necesidad de sacar las hojas.

Y la incorporación del sistema de cambio de planchas totalmente automático hace posible aprovechar las herramientas del funcionamiento automático de Smart Assist Printing.

Función de inspección de calidad (I):

Las motas y otras marcas se detectan automáticamente, y señala la ubicación y el tipo de defecto. Las hojas defectuosas también se pueden clasificar con un insertador de cinta*2.

Función de seguimiento de la densidad de impresión (C):

Durante la impresión, la cámara CCD captura imágenes de las barras de color en las hojas impresas para compararlas con la densidad configurada. Luego, las llaves del tintero se controlan automáticamente para eliminar cualquier diferencia en la densidad.

Función de ajuste de registro automático (R):

La cámara CCD captura imágenes de las marcas de registro especiales y el registro se ajusta automáticamente.

*1 Configuración opcional configurando el PQS-D (C) y el PQS-D (R) con el PQS-D (I).

*2 Cuando se utiliza la opción de entrega doble del modelo LX, las hojas defectuosas se clasifican automáticamente.



* Option

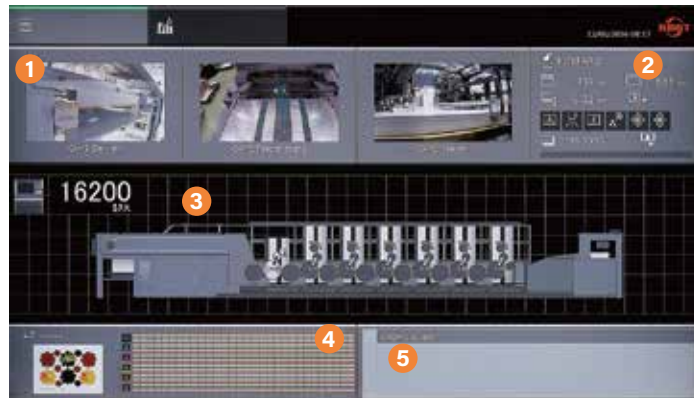
Prensa de fácil operación y manejo

Para un fácil control de prensas cada vez más avanzadas y complejas, la última interfaz de operación ha sido equipada para ayudar a los profesionales de la impresión. El GUI también se ha renovado para una mayor facilidad de uso. La interfaz de RMGT permite al operario llevar a cabo una operación más fácil de la prensa. Las secciones de alimentación y salida también se han rediseñado para facilitar la operación.

Pantalla de información de la prensa*/ Press Information Edge*

La visualización en tiempo real del paso de pliegos por cámaras de video montadas en la prensa está disponible en el monitor de visualización en vivo en la consola de operación de la prensa. La pantalla de información cuenta con una función de monitoreo para mostrar los volúmenes de suministro de las llaves de tintero, los datos del área de la imagen, el progreso del trabajo, los resultados de la medición de la densidad de impresión y las condiciones de funcionamiento de los dispositivos de seguridad. La pantalla se puede ver en una tableta conectada a una red Wi-Fi, lo que permite la operación remota en lugares alejados de la sección de salida. La pantalla de información de la prensa contribuye a un entorno operativo cómodo. El uso de la pantalla de información de prensa se ha ampliado para permitir la selección de Press Information Edge*, una plataforma para conectarse al sistema ERP de una imprenta (Tres cámaras se instalan de manera estándar, pero se pueden acomodar hasta un máximo de diez).

* Opcional: El Press Information Edge es requerido para hacer uso de la nube Press Information Cloud.



- 1 Visualización de los monitores en vivo
- 2 Indicador de trabajo
- 3 Estado operativo de la prensa (presión de la impresión, encendido de los cilindros, dispositivo de seguridad, etc.)
- 4 Visualización de resultados de medidas de densidad
- 5 Indicador de errores (mensaje)

Gran pantalla de 21,5 pulgadas de ancho para una operación fácil **NUEVO**

El puesto de operaciones está equipado con una nueva pantalla de 21,5 pulgadas de ancho. Una pantalla de operación secundaria ubicada a la derecha de la pantalla de operación principal mejora la operatividad para tareas como el ajuste de registro, el ajuste del volumen de agua y la configuración de tinta mientras se vincula con la pantalla de operación principal.



Pantalla de 21,5" equipada con pantalla de operación secundaria

Mejora de la operatividad y accesibilidad para las secciones de alimentación y salida **NUEVO**

Los paneles de operación de la sección de alimentación y salida están equipados con monitores de pantalla táctil que cuentan con GUI (interfaces gráficas de usuario) intuitivas y fáciles de entender. Además, todos los paneles y botones se han rediseñado ergonómicamente, mejorando en gran medida la operatividad y accesibilidad de las secciones de alimentación y salida.



Monitor de pantalla táctil de 10" de la sección del alimentador

Consientes con el medioambiente y la calidad de vida de las personas

El testeado sistema de curado LED-UV proporciona un importante ahorro de energía y una mayor vida útil mientras se maximiza la alta productividad.

Varios dispositivos están equipados para reducir el desperdicio de hojas y buscar una mayor eficiencia, y los sistemas de seguridad de la prensa se han diseñado específicamente teniendo en cuenta la protección de los operarios y las máquinas. Las tecnologías de RMGT incorporan aún más un entorno consciente de la tierra y el ser humano.

Sistema de curado LED-UV*

El sistema de curado LED-UV reduce sustancialmente el consumo de energía en comparación del curado UV convencional. La mínima generación de calor en la fuente de luz de la unidad reduce la influencia del calor en film y otros sustratos de impresión. Además, el sistema se enciende y se apaga instantáneamente, lo que ofrece una utilización más eficaz de la prensa.

* Opcional

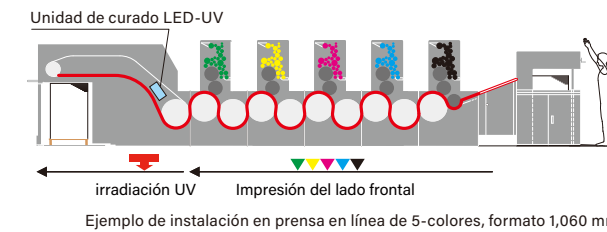
Ejemplo de consumo de energía del dispositivo de irradiación UV

tipo de UV	Ubicación de la lámpara UV y salida	Electrical consumption
UV Convencional	Entrega extendida 160 W/cm x 3 lámparas	52,8 kW
LED-UV	Salida de cuello de cisne: 1 lámpara	9,0 kW

Nota: Los valores diferirán según las condiciones.

Ejemplo instalación LED-UV

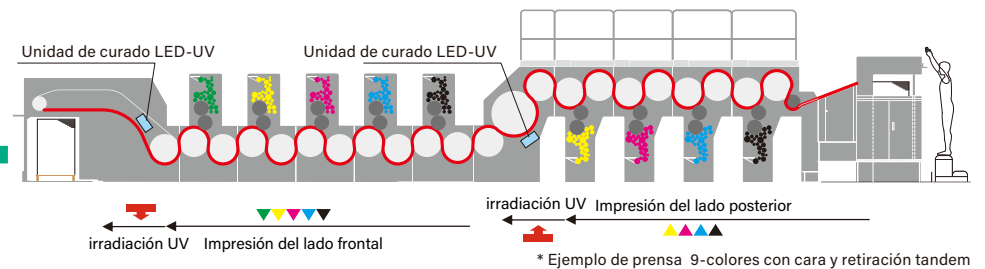
RMGT 1060ST-5 + LED-UV



Cosumo eléctrico aproximadamente **75% menor**

RMGT 1060TP-9 + LED-UV

Secado instantáneo de una sola pasada, después del volteo los pliegos pueden ir directamente a cortado.



Cuidadosa atención a la seguridad

Haces LED multifuncionales

El haz de LED multifuncional permite al operario monitorear el estado de la prensa en tiempo real por medio de luces de diferentes colores. Cada sección de la prensa está equipada con tiras de LED, desde el alimentador hasta la unidad de impresión y la salida, parpadean en rojo cuando la prensa está funcionando en modo automático, en verde durante el preajuste del tamaño de hoja o el ajuste de las llaves del tintero, y en azul cuando se activan los dispositivos de seguridad. El operario puede reconocer instantáneamente el estado de la prensa incluso desde la distancia.



Multifunctional LED beams

Detectores de zona de seguridad

Los detectores de área de seguridad incorporados en la unidad de entrega cumplen con los últimos estándares de seguridad.

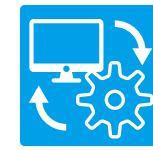
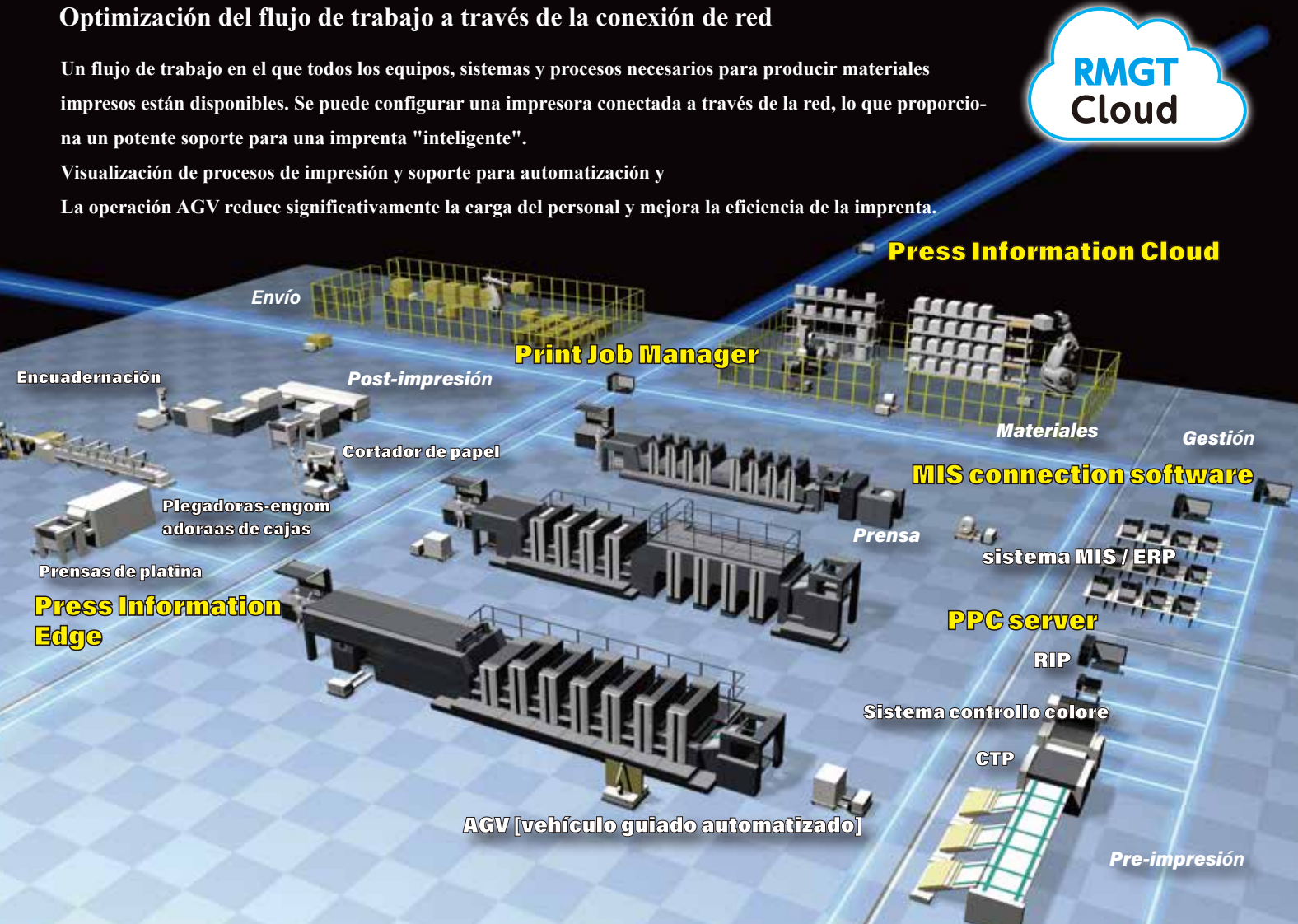
Estos están diseñados para proteger al operario de accidentes por descuido.

Optimización del flujo de trabajo a través de la conexión de red

Un flujo de trabajo en el que todos los equipos, sistemas y procesos necesarios para producir materiales impresos están disponibles. Se puede configurar una impresora conectada a través de la red, lo que proporciona un potente soporte para una imprenta "inteligente".

Visualización de procesos de impresión y soporte para automatización y

La operación AGV reduce significativamente la carga del personal y mejora la eficiencia de la imprenta.



Automatización

Press Information Edge

Los datos del trabajo, incluido el tamaño del papel y la tinta, se reciben del sistema ERP de la imprenta, luego se generan los datos del trabajo de impresión que vinculan automáticamente los datos de relación del área de la imagen. Acto seguido, los datos del trabajo se clasifican por tamaño de los pliegos, grosor del pliego y otros parámetros, y se integran con las funciones de Smart Assist Printing para una operación automática optimizada. Los datos de operación de la prensa resultantes también se cargan automáticamente en Press Information Cloud. Press Information Edge es una plataforma que conecta el sistema ERP de la imprenta, las prensas, los equipos periféricos y Press Information Cloud.

[Clasificación óptima de órdenes de trabajo] **NUEVO**

Los trabajos de impresión se clasifican automáticamente en el orden óptimo según el tamaño de la hoja, el grosor y otras condiciones de impresión, lo que reduce la cantidad de tiempo necesario para tareas como cambiar el papel y los colores durante el cambio de trabajo.

Job number	Page	Sheet	Color	SP (mm)	SP (mm)	Sheet number
3022/04/30	catalog1	1	OK (Color/Black)	426.0 x 570.0 (3.38)		3022/04/30 (112 mm) (3 sheet)
3022/04/30	Notes	1	OK (Color/Black)	426.0 x 570.0 (3.38)		3022/04/30 (123 mm) (3 sheet)
3022/04/26	Notebook	1	Good (Paper/Color)	426.0 x 570.0 (3.38)		3022/04/26 (118 mm) (3 sheet)
3022/04/31	catalog2	1	Good (Paper/Color)	426.0 x 570.0 (3.38)		3022/04/31 (120 mm) (3 sheet)
3022/04/30	Poster 1	1	Good (Paper/Color)	426.0 x 570.0 (3.38)		3022/04/30 (128 mm) (3 sheet)
3022/04/31	catalog3	1	Good (Paper/Color)	426.0 x 570.0 (3.38)		3022/04/31 (115 mm) (3 sheet)
3022/04/31	Poster 2	1	Good (Paper/Color)	426.0 x 570.0 (3.38)		3022/04/31 (125 mm) (3 sheet)

Pantalla para ordenar trabajos



Visualización del soporte

Press Information Cloud

Al recopilar, administrar y analizar de manera centralizada los datos de operación de cada prensa, es posible visualizar las condiciones de operación, las tasas de producción y los objetivos de mejora para cada proceso de impresión.



Reporte de producción
Muestra datos de producción como desperdicio de hojas, tasa de operación, eficiencia y extractos diarios.



Estado de la prensa
Muestra el estado de producción de la prensa

Concepto de producción inteligente de RMGT



Apoyo a la automatización y reducción de mano de obra (AGV)

AGV (vehículo guiado automatizado)

Según el estado de la operación de la prensa, Press Information Edge envía comandos a la sección de alimentación para suministrar pliegos y a la sección de salida para retirar los pliegos impresos. De acuerdo con esos comandos, las hojas se suministran automáticamente y las hojas impresas se retiran automáticamente y se transportan al siguiente proceso.

Nota: En caso de una consulta de AGV con el arreglo de interfaz requerido para países diferentes al Japón, comuníquese con los Distribuidores de RMGT o el departamento de Ventas y Marketing Internacional.

*1 Opcional *2 Press Information Edge necesario para importar datos de trabajo y clasificar órdenes de trabajo.
*3 Press Information Edge es necesaria para conectarse al Press Information Cloud. *4 Conexión inalámbrica. Requiere el Press Information Edge.

Varias líneas de modelos para aplicaciones de clientes

Posibles instalaciones

ST



Prensa en línea

Estas prensas combinan tecnologías de vanguardia con mecanismos que ofrecen una rigidez comprobada, incluida la disposición de cilindros a “las siete” con cilindros de impresión y transferencia de doble diámetro.

LX



Prensa para amplio abanico de soportes

Con tecnología de control del aire para un movimiento de pliegos fluido y cilindros esqueléticos que evitan rayones y manchas al mantener las hojas impresas alejadas del contacto con los cilindros, estas prensas pueden manejar una amplia gama de materiales de papel, desde papel fino de 0,04 mm hasta cartón grueso de 1,0 mm.



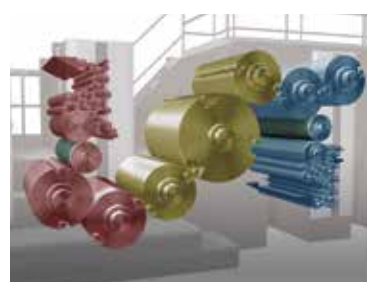
Cilindros esqueléticos de movimiento de pliegos

TP



Cara y retirada Tandem

Las unidades de impresión del reverso están conectadas a las unidades de impresión en línea convencionales mediante una unidad de transenlace para proporcionar la cara y retirada en una sola pasada sin necesidad de invertir las hojas impresas. Tres cilindros de doble diámetro garantizan un movimiento de pliegos estable y una fácil instalación de las unidades de secado.



La unidad translink agiliza el movimiento de pliegos

PF



Cara y retirada

Nuestro mecanismo original de volteo de pliegos de tres cilindros de doble diámetro proporciona una inversión de hojas suave y precisa y un registro de anverso a reverso de alta precisión a cualquier velocidad de impresión.



Mecanismo de cara y retirada de tres cilindros de doble diámetro

Especificaciones

	ST (prensa en línea)		LX (prensa para amplio abanico)		TP (cara y retirada tandem)		PF (cara y retirada)	
	modelo 1020	modelo 1060	modelo 1020	modelo 1060	modelo 1020	modelo 1060	modelo 1020	modelo 1060
Velocidad de impresión*	16.200 S.P.H.		16.200 S.P.H.		16.200 S.P.H.		16.200 S.P.H.	
Tamaño pliego max.	740 x 1.020 mm	750 x 1.060 mm	740 x 1.020 mm	750 x 1.060 mm	740 x 1.020 mm	750 x 1.060 mm	740 x 1.020 mm	750 x 1.060 mm
Tamaño pliego min.	360 x 540 mm		360 x 540 mm		360 x 540 mm		360 x 540 mm [impresión en línea] 440 x 540 mm [volteo]	
Area de impresión max.	730 x 1.020 mm	740 x 1.050 mm	730 x 1.020 mm	740 x 1.050 mm	730 x 1.020 mm	740 x 1.050 mm	730 x 1.020 mm [impresión en línea] 720 x 1.020 mm [volteo]	740 x 1.050 mm [impresión en línea] 730 x 1.050 mm [volteo]
Grosor sustratos	0,04~0,8 mm		0,04~1,0 mm		0,04~0,6 mm		0,04~0,6 mm	

* Las condiciones locales, los tipos de tinta y plancha de impresión y los requisitos de calidad de impresión afectarán la velocidad máxima de impresión.

Dimensiones

