

Especificaciones

	970ST-2/970PF-2	970ST-4/970PF-4	970ST-5/970PF-5	970ST-6/970PF-6	970PF-8	970PF-10	
Número de unidades de impresión	2 (2/0, 1/1)	4(4/0, 2/2)	5 (5/0, 4/1) 5 (5/0, 3/2)	6 (6/0, 5/1) 6 (6/0, 4/2)	8 (8/0, 4/4)	10 (10/0, 5/5)	
Disposición del cilindro del dispositivo de cara y retracción	Dispositivo de volteo Doble/doble/simple						
Tamaño max. de pliego	650 x 965 mm						
Tamaño min. de pliego	970ST (Impresión en línea): 290 x 410 mm 970PF (cara y retracción): [impresión en línea] 290 x 410 mm [volteo] 370 x 410 mm						
Area de impresión max.	970ST (impresión en línea): 640 x 930mm 970PF (cara y retracción): [impresión en línea] 640 x 930 mm [volteo] 630 x 930 mm						
Grosor del pliego*1	970ST (Impresión en línea): 0,04 – 0,6 mm 970PF (cara y retracción): 0,04 – 0,5 mm*2						
Velocidad max. de impresión*3	970ST (impresión en línea): 16.000 S.P.H. 970PF (cara y retracción): 15.000 S.P.H (2-, 4-, 5-, 6-, 8-colores), 13.000 S.P.H (10-colores)*2						
Tamaño de la plancha	700 x 945 mm [Posición de pivotes de pre-registro: 780 mm] Grosor de la plancha (Empacado de cuellos de cilindro): 0,48 mm						
Tamaño de cauchos	800 x 955 mm						
Capacidad de pila de alimentación	Alimentador: 1.100 mm Salida: 1.100 mm (incluye la altura del pallet tanto para el alimentador como para la pila de entrega)						
Número de rodillos	Rodillo de tinta: 19 (rodillos dadores de tinta 4) /unidad Rodillo de agua: 4 (rodillos dadores de tinta: 1) /unit						
Área sin impresión	10 ± 1 mm						
Dimensiones	Largo*4	6.380 mm / 7.051 mm	8.350 mm / 9.021 mm	9.335 mm / 10.006 mm	10.320 mm/ 10.991 mm	12.960 mm 14.930 mm	
	Ancho	3.098 mm				3.453 mm	
	Alto	2.011 mm					

*1 El grosor del papel de impresión puede variar según el tipo de papel. *2 Tanto para la impresión en línea y para la cara y retracción.

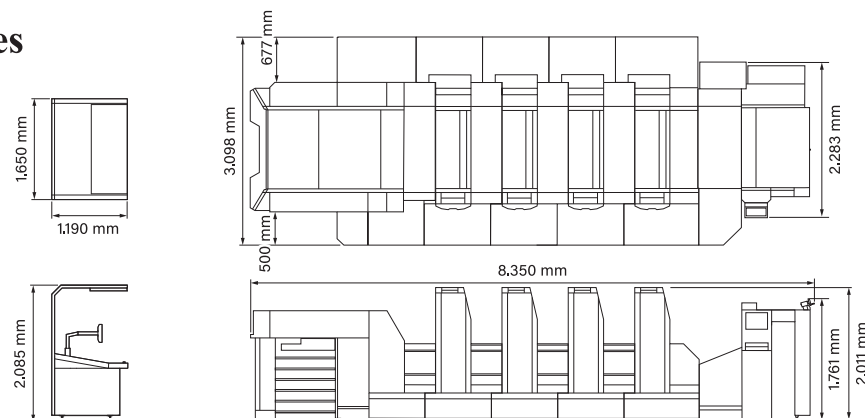
*3 Las condiciones locales, el tipo de tinta y placha de impresión y la calidad de impresión requerida afectarán la velocidad máxima de impresión.

*4 El largo indicado es para una prensa de entrega estándar (chain gripper delivery) sin la unidad de barnizado y no incluye dispositivos periféricos.

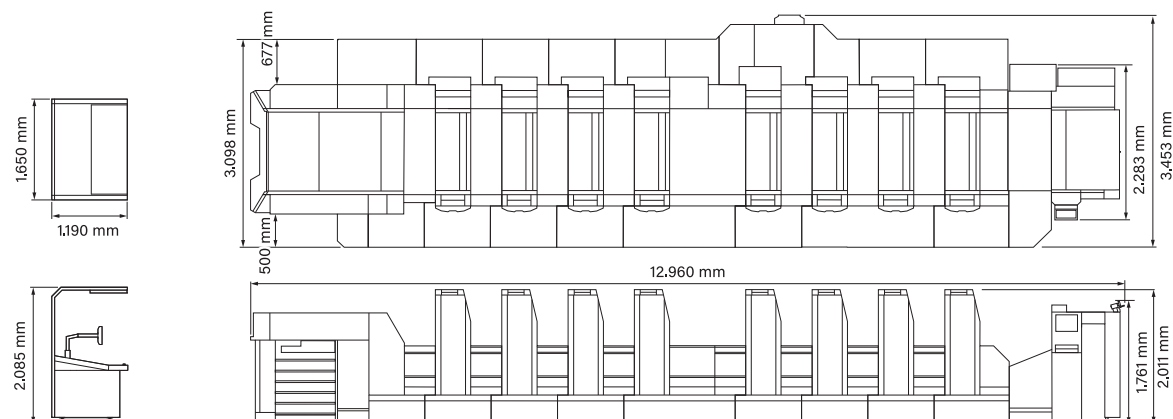
Comuníquese con un distribuidor o representante de RMGT para obtener información detallada sobre las dimensiones y el peso de otros tipos de prensas.

Dimensiones

970ST-4



970PF-8



El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

RMGT RYOBI MHI Graphic Technology Ltd.

International Sales and Marketing Department
5-2-8 TOSHIMA, KITA-KU, TOKYO 114-0003, JAPAN
TEL. +81-3-3927-5238, FAX. +81-3-3927-5240
<https://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

Cat. No. 970 (P16) May '22 B02 SX01 Orden No. H5894 01 002 SP
Impreso en Japón

Prensa Offset de tamaño A1-plus
970 model

RMGT 9

NUEVO

9

RMGT

Versatilidad expandida y potente, características sostenibles

Practicidad, productividad y rentabilidad superiores

Presentamos la nueva RMGT 970 tamaño A1

Más económica, productiva y rentable, ideal para estos tiempos de incremento de costos en la industria de la imprenta.

Además se compone de nuevas características sostenibles, más amigables con el medioambiente.

La combinación de un consumo bajo de energía, su diseño compacto y la alta precisión de tecnología usada en su fabricación de los modelos anteropres 920/940, se refela en este nuevo modelo y lo hace ideal para operaciones continuas, la nueva prensa offset de RMGT de tamaño A1 cumple con las diversas necesidades y requisitos de las imprentas del actual mercado cambiante.

Puede imprimir pliegos de hasta 650 x 965 mm para una mayor versatilidad.

La plancha sin pre-doblado y el control de densidad preventivo, que ajusta la densidad de la tinta, logran un tiempo de preparación más corto. Los monitores táctiles de las secciones del alimentador y la salida ofrecen y mejoran la experiencia de sus usuarios, además, el programa Smart Assist Printing permite una impresión automática y continua de varios trabajos.

Gracias a todos estos mecanismos y funciones, está maquinaria cuanta con la versatilidad de trabajar con una amplia gama de impresiones simultáneamente, ideal para incrementar practicidad, productividad y rentabilidad.

Además el dispositivo de cara y retiración con un transporte de pliegos mejorado, logra un volteo preciso y en una velocidad superior, logrado con una sola pasada en pliegos gruesos y delgados. En combinación con la unidad de curado LED-UV, los impresos incrementan su valor añadido.

La RMGT 970 ofrece un rendimiento extraordinario para todo tipo de impresiones y cumple con una amplia variedad de requisitos necesarios para el éxito de las imprentas en el mercado de hoy.



Nota: La prensa en la foto está equipada con material opcional.

Las características innovadoras RMGT 970 revolucionaran su negocio

La mejor relación costo/rendimiento de una prensa A1

Tiempos de preparación cortos para mayor productividad

Estabilidad de impresión excepcional en sustratos gruesos y delgados

Mecanismos avanzados de automatización que ayudan al operario

Secado instantaneo para volteos eficientes

Unidad de barnizado ideal para impresiones de alta calidad



970ST-5 5-colores prensa en línea con unidad de barnizado

Versatilidad y rentabilidad excepcional

El tamaño A1 permite una variedad de rangos de impresión, incluyendo packaging

Esta es la prensa ideal para la impresión de tamaño A1, el tamaño más demandado del mercado de hoy. Los costos reducidos de los materiales de impresión mejoran la rentabilidad.

Movimiento de pliegos altamente estable

La 970 es excepcionalmente estable en el movimiento de sustratos gruesos y delgados resultando en incremento de productividad

La 970 adopta cilindros de impresión y transferencia de doble diámetro con una curvatura significativamente mayor del radio por sobre los modelos 920 y 940.

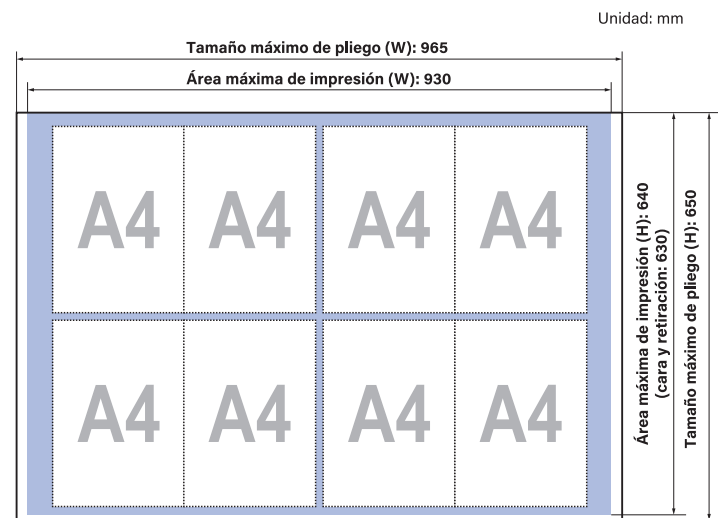
Los mecanismos probados de alimentación y entrega de hojas de los modelos 920 y 940 han continuado mejorando la versatilidad de impresión en sustratos pesados.

Total cobertura del tamaño A1 **NUEVO**

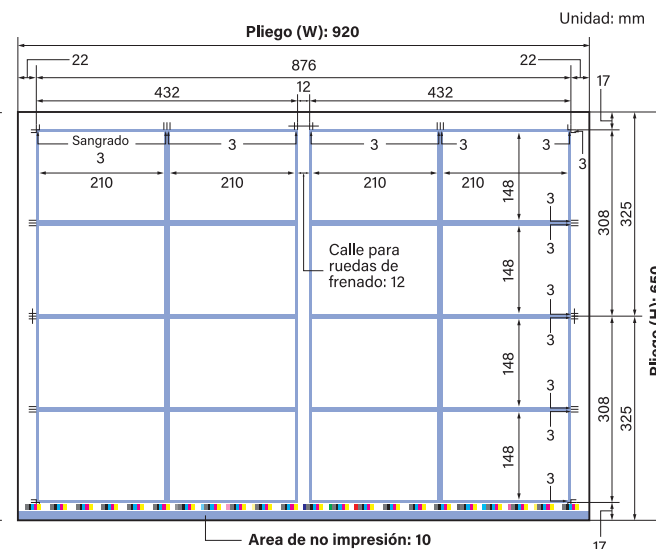
La cara y retracción es posible en pliegos de 650 mm del lado vertical, lo cual permite total cobertura de pliegos de tamaño A1 [incluyendo 650 x 920 mm o 650 x 950 mm en el mercado europeo]. El área máxima de impresión es de 630 x 930 mm teniendo en cuenta espacio adicional para las tiras de control de color y de registro para el control de calidad PQS-D. En impresión en línea, el área máxima de impresión es 640 x 930 mm. El modelo 970 puede manejar una amplia gama de aplicaciones, incluyendo la impresión de posters, sustratos de tamaño expandido para tamaños irregulares como el caso del packaging.

[Ejemplos de imposición]

1) Impresión hasta 8 colores en A4 650 x 965 mm



2) Impresión 16+ de tamaño A5 en métricas europeas 650 x 920 mm

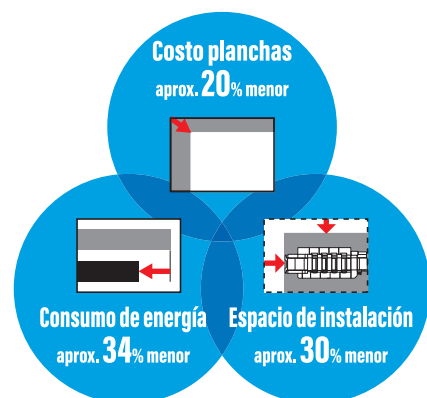


Máxima rentabilidad

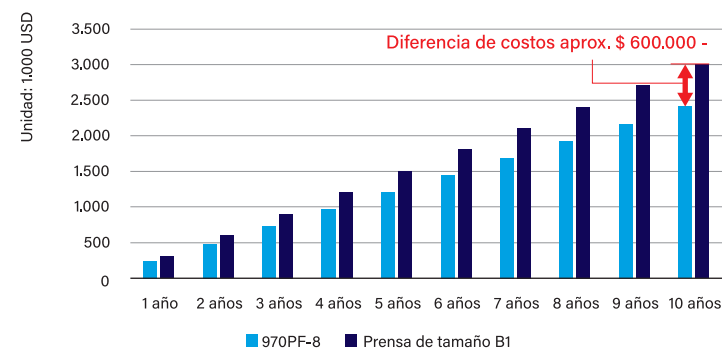
A comparación de prensas de tamaño B1, la 970 tiene planchas de un costo menor y reduce el consumo de energía resultando en costos de producción reducidos.

También cuenta con un diseño de tamaño reducido para un entorno de trabajo más cómodo y una utilización más eficiente del espacio de la imprenta.

[Ventajas de la 970 a comparación de prensas B1*1]



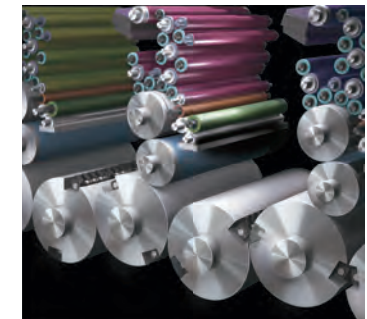
[Comparación de precios de plancha entre la 970 y un prensa B1 en 10 años*2]



*2 Usando una prensa 970PF-8 8-colores, volteo para 15 trabajos por día, 23 días laborales por mes. Tamaño planchas (tamaño B1): 800 x 1,030 mm. Tamaño planchas: Calculado a USD 11 /m². Los resultados varían según cada caso.

Mecanismo de impresión de cilindro de doble diámetro

La unidad de impresión se caracteriza por tener cilindros de transferencia e impresión de doble diámetro. La curvatura del radio de los cilindros se ha agrandado para reducir la tensión en los pliegos y previene que estos aleteen, inclusive en sustratos de mucho grosor o film, lo que permite un flujo de impresión estable.

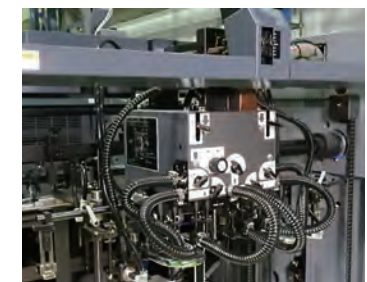


Mecanismo de impresión de cilindro de doble diámetro

Alimentador tipo V

Un mecanismo separador patentado emplea gestión de aire para una alimentación altamente estable de hojas con grosor de hasta 0,04 mm a 0,6 mm* incluso durante el funcionamiento a alta velocidad, lo que brinda versatilidad para una gama más amplia de aplicaciones, incluidos flyers y packaging.

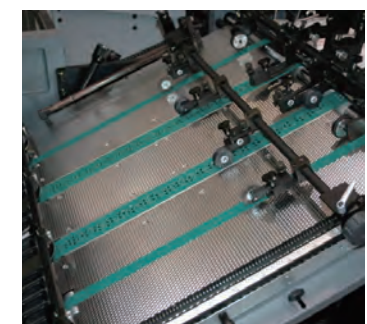
* 0,5 mm para cara y retracción



Alimentador tipo V

Mesa de alimentación neumática

Las hojas en el tablero del alimentador se sujetan de forma segura en su lugar mediante una correa de succión de vacío, lo que garantiza un movimiento suave de las hojas hacia las guías. El movimiento simultáneo del cepillo y las ruedas correderas acorta el tiempo necesario para cambiar el tamaño de la hoja.



Mesa de alimentación neumática

Guía lateral neumática*

La succión de aire se utiliza para tirar de la hoja hacia el lateral, evitando ralladas en materiales delicados como el film.

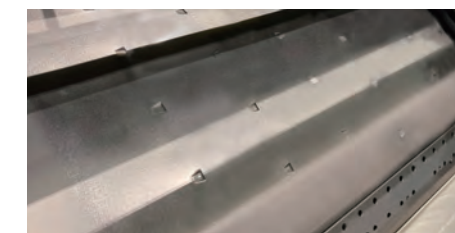
* Opcional

Guía de aire en la salida

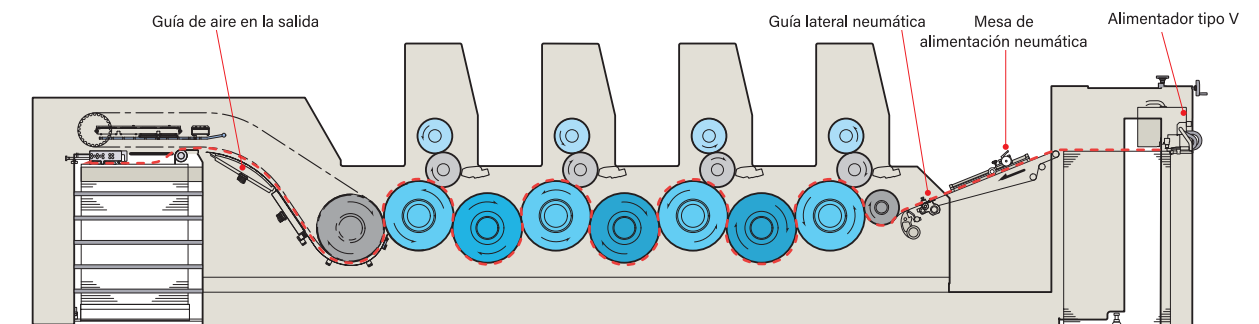
Una trayectoria poco profunda de la hoja a través de la prensa reduce la tensión en la hoja. Una guía de aire de entrega asegura aún más el movimiento estable de los pliegos



Guía lateral neumática



Guía de aire en la salida



Cambio rápido de trabajo

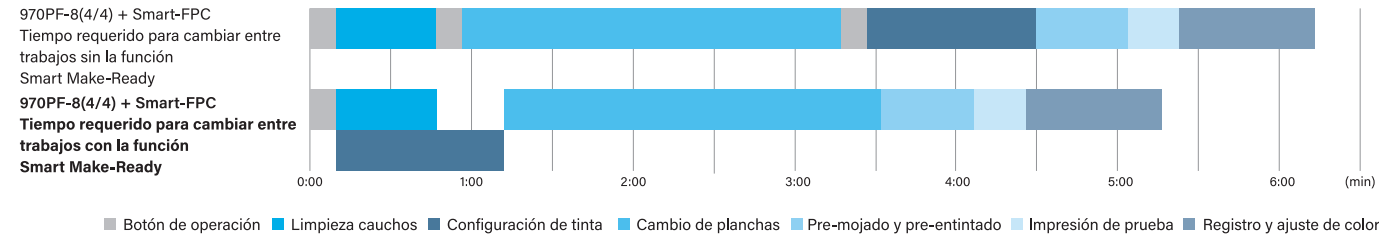
Tiempos más cortos de preparación para una mayor productividad

La 970 está equipada con la última tecnología para reducir el tiempo de preparación, una característica fundamental para mejorar la productividad.

La plancha sin pre doblado y sistema de predicción de la densidad ajustan rápidamente la densidad de la tinta, ideal para incrementar la productividad de tiradas cortas.

Función Smart Make-Ready

La función Smart Make-Ready automáticamente activa la limpieza de cacuchos, el cambio de planchas, pre-entintado y las impresiones de prueba, ideal para una mayor eficiencia. El cambio entre trabajos se hace aún más corto gracias a una nueva función que permite la limpieza de cauchos y el pre-entintado sucedan de manera simultanea. El incremento de velocidad en el cambio de trabajos mejora la productividad de multitud de trabajos y de tiradas cortas.

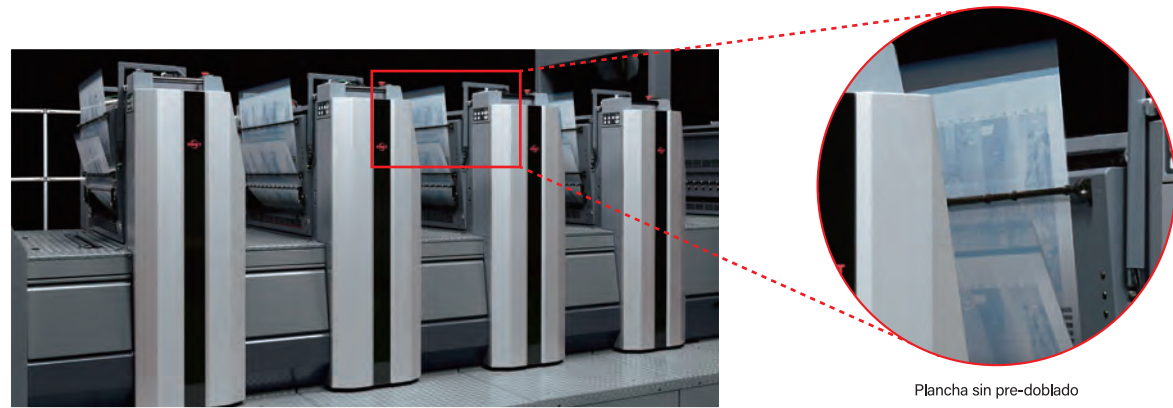


Nota: Los tiempos reflejados fueron calculados por los ingenieros de RMGT in-house. Los tiempos de pueden ver afectados por las condiciones de impresión, velocidad de impresión, y los conocimientos de operador.

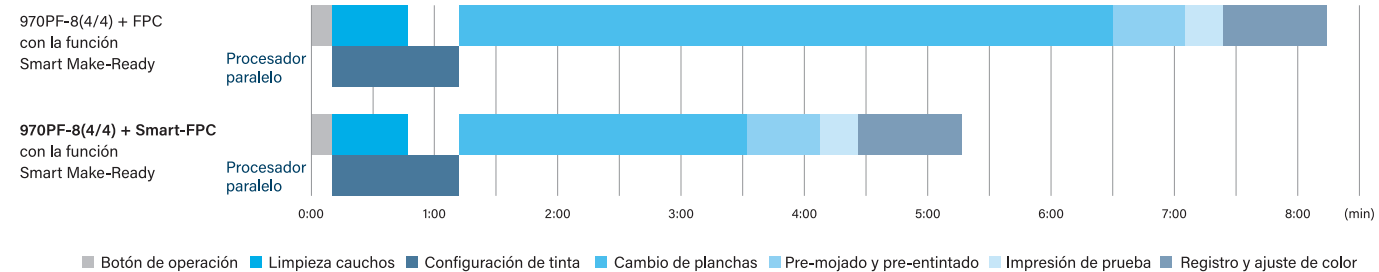
Cambio automático de planchas

La 970 puede equiparse con la función Smart-FPC para el cambio automático y simultaneo de las planchas, con el sistema FPC de cambio automático de planchas, o con el sistema SPC de cambio semiautomático*. Al cambiar las planchas con la función Smart-FPC y la FPC, en ambos casos la carga y entrega de las planchas pueden realizarse de manera automática con sólo tocar un botón en el monitor táctil del sistema de control PCS-G, esto permite que el operario pueda realizar otras tareas durante el cambio de planchas. Los tres sistemas mencionados para el cambio automático de planchas también se caracterizan por tener la función de plancha sin pre doblado, lo que permitió que se ahorre aún más tiempo y trabajo.

* SPC: Standard, Smart-FPC/FPC: opcional



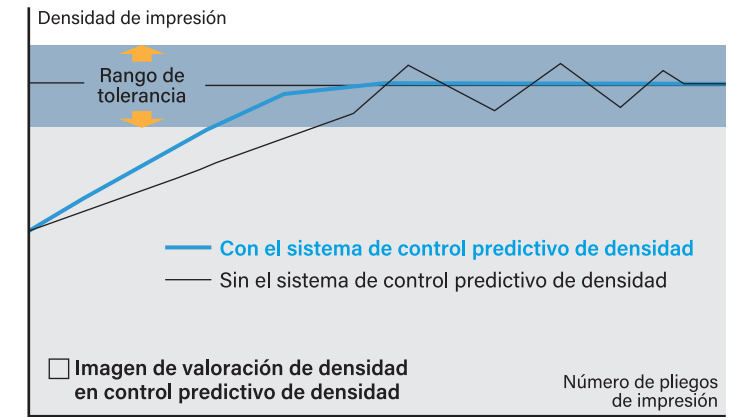
[Comparación de los tiempos de preparación de los sistemas Smart-FPC y FPC]



Nota: Los tiempos reflejados fueron calculados por los ingenieros de RMGT in-house. Los tiempos de pueden ver afectados por las condiciones de impresión, velocidad de impresión, y los conocimientos de operador.

Sistema de control predictivo de densidad* **NUEVO**

Un nuevo sistema desarrollado para lograr y mantener rápidamente una densidad determinada y reducir al mínimo el desperdicio de pliegos. La densidad de la tinta se ajusta automáticamente y se controla midiendo la densidad de la barra de control de color en los pliegos impresos y de esta manera predecir la densidad de la tinta. Este sistema reduce el desperdicio de pliegos entre trabajos y mantiene una densidad de impresión estable.

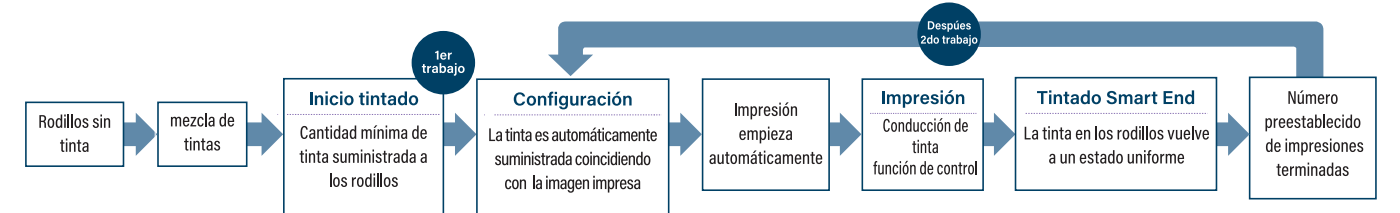


* Usando el sistema PDS-E SpectroDrive/SpectroJet para el control de densidad y el sistema PQS-D para el control de calidad.

Entintado programado

La tinta se suministra de manera automática para que coincida con la imagen de impresión. Después de que una cantidad de pliegos haya sido impreso, la tinta en los rodillos se neutraliza automáticamente para empezar el siguiente trabajo de cero.

[Diagrama de flujo del entintado programado]



Función de control de volumen de tinta base

Inclusive sin necesidad de cambiar entre imágenes de impresión, la cantidad de tinta en los rodillos rápidamente aumenta o se reduce para empezar la siguiente impresión con un menor tiempo de espera.

Función de reducción de tinta base: El accesorio de limpieza del rodillo entra en contacto con el rodillo oscilante y reduce el volumen de tinta.

Función de aumento de tinta base: El rodillo inmersor de tinta hace contacto con los rodillos de tinta para aumentar rápidamente el volumen de tinta en los rodillos.

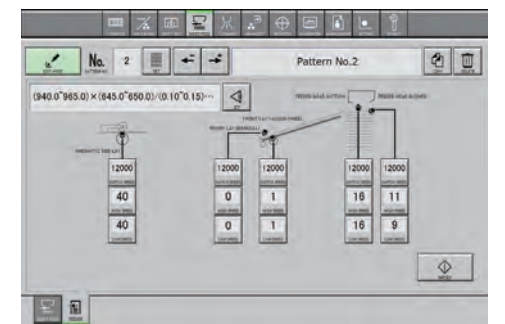


Función de reducción de la tinta base

Preajuste de aire del alimentador*

El volumen de aire para el alimentador y el registro de secciones puede ser preestablecido desde el puesto de operaciones de acuerdo con el tipo de sustrato y el grosor, lo que permite reducir el tiempo de preparación en el cambio de pliegos. Si se requiere un ajuste más preciso del aire, como por ejemplo, para imprimir pliegos delgados, se pueden realizar ajustes específicos desde el monitor táctil del alimentador. Se pueden actualizar y guardar los valores seleccionados para reutilizarlos en trabajos futuros.

* Opcional



Pantalla del alimentador para el preajuste del aire

Cara y retirada en una pasada, y a alta velocidad

Una prensa que maneja una variedad de rangos de sustratos para impresión en línea y con volteo

La línea de RMGT 970 incluye un amplio rango de modelos equipados con mecanismos de volteo con cilindros de diámetro doble/doble/simple, para prensas de 2 hasta 8 colores. Una velocidad de cara y retirada de 15.000 SPH y la tecnología de alta precisión para el volteo de pliegos de RMGT se combinan para maximizar la productividad y ofrecer la mejor calidad de impresión.

Volteo con cilindros de diámetro doble/doble/simple

La prensa viene equipada en su forma estándar con un sistema de volteo con cilindros de diámetro doble/doble/simple. Un cilindro con un radio de gran curvatura previene el aleteo de los pliegos y asegura su movimiento estable en el flujo de impresión



Sistema de volteo con cilindros de diámetro doble/doble/simple

Cara y retirada de alta velocidad **NUEVO**

Volteo de folletos, catálogos, publicaciones y una inmensidad de impresiones a doble cara se pueden realizar a un alta velocidad de hasta 15.000 SPH. Para lograr esta velocidad, además del mecanismo de succión de lado de contrapinzna, la 970 también está equipada con un nuevo cilindro de aspiración segmentado que asegura el agarre que sostiene el pliego, lo que permite una mejor precisión en el volteo del pliego.

Realizar el cambio de impresiones en línea a cara y retirada se puede lograr en menos de 2 minutos por medio del monitor de pantalla táctil garantizando un cambio rápido entre trabajos.

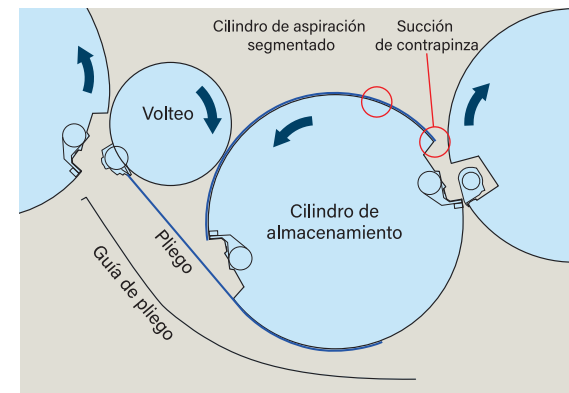
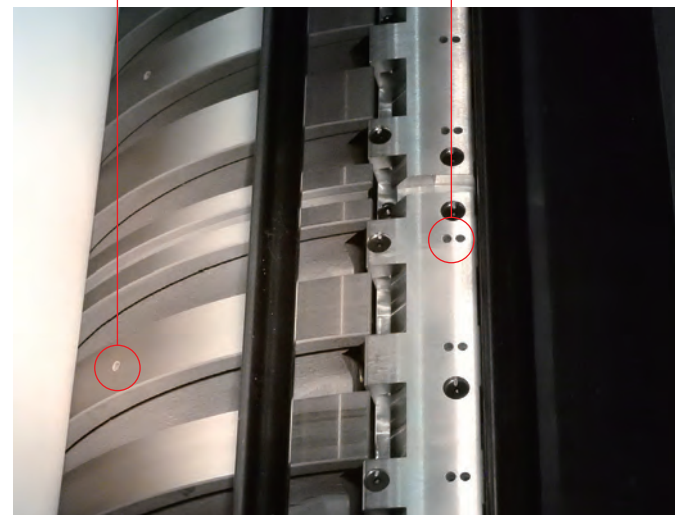


Diagrama del sistema de volteo con cilindro de almacenamiento

Cilindro de aspiración segmentado Mecanismo de succión de contrapinzna



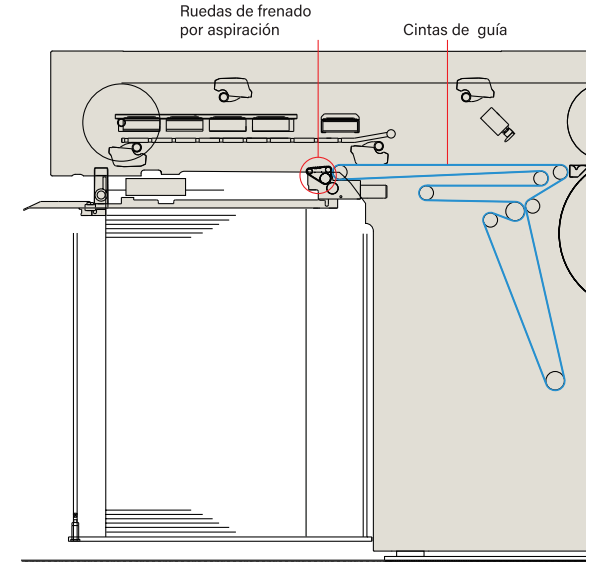
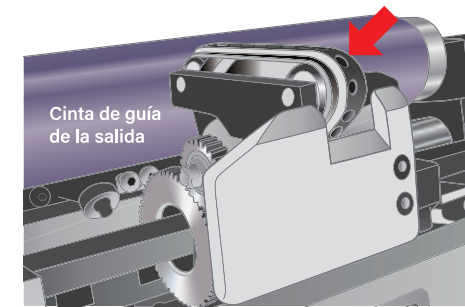
Cilindro de aspiración segmentado y succión de contrapinzna

Cintas de guía para la salida (volteo de modelos con tinta grasa) **NUEVO**

La sección de salida viene equipada con unas cintas de guía que gira a una velocidad sincronizada con la velocidad de los pliegos salientes. Esto minimiza ralladas y marcas en el pliego durante su movimiento hacia la salida cuando se utilizan tintas grasa en el volteo, asegurando la mejor calidad de impresión.

Las cintas de aspiración disminuyen la velocidad de las ruedas en la sección de salida **NUEVO** (modelo de cara y retirada con tintas grasas)

Este mecanismo reduce la velocidad de los pliegos de manera eficiente mientras se desplazan a la sección de salida y además permite la mejora el proceso de apilado. Las ruedas pueden ser posicionadas en el exterior del área de impresión de acuerdo con el tamaño de la imagen impresa y el tamaño del pliego, lo que permite una salida estable de pliegos delgados y gruesos.

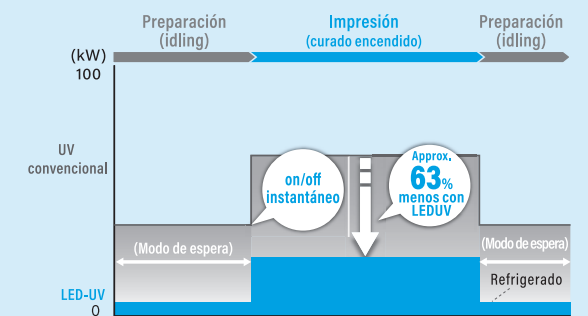


Volteo con secado instantáneo (modelos con unidad de curado LED-UV/UV)

Las unidades de curado LED-UV/UV sobre el dispositivo de volteo y en la sección de salida permiten que la cara y retirada se realice con secado instantáneo de ambas caras de impresión. Los pliegos impresos pueden ser sometidos de manera inmediata a los procesos de post-impresión como el cortado y el doblado. Al eliminar el tiempo de espera del secado se puede satisfacer la demanda de impresiones más rápidas.

Unidad de curado LED-UV

El consumo eléctrico de la unidad LED-UV es un 63% de lo que consume una lámpara UV convencional. La luz del sistema LED-UV se enciende y apaga de manera automática permite que no se gaste energía en los tiempos de espera. Otra importante ventaja del LED-UV es que opera con rayos UV que no producen ozono, por lo cual tampoco emiten olores de ozono particulares de las lámparas UV. Además, el LED-UV genera mucho menos calor, por lo cual no es necesario instalar aspiración en la salida de calor y ozono, y por supuesto se reduce el riesgo de que las impresiones se van afectadas por el calor. Finalmente, la limpieza del área de trabajo es más fácil de mantener, ya que no hay uso de polvos antimaculantes.



Funciones de asistencia al operario

Funciones de asistencia avanzada para reducir el trabajo del operario

La tecnología avanzada de RMGT ofrece una potente asistencia al operario —desde la preparación hasta con tareas de impresión, limpieza y mantenimiento— para satisfacer la creciente demanda del mercado.

Pantalla de información de prensa*

El estado en tiempo real del movimiento de los pliegos es capturado por una serie de cámaras que permiten su visualización en el monitor. El “Press Information Display” se caracteriza por permitir visualización de datos de la imagen, progreso del trabajo, medir la densidad y resultados de la impresión, el estado operativo de los dispositivos de seguridad, entre otras facultades. La pantalla de información de la prensa también está disponible con “Press Information Edge”, una plataforma que permite conectar el sistema ERP de la imprenta.

(La configuración básica incluye 3 cámaras, y pueden llegar a instalarse hasta 10.)

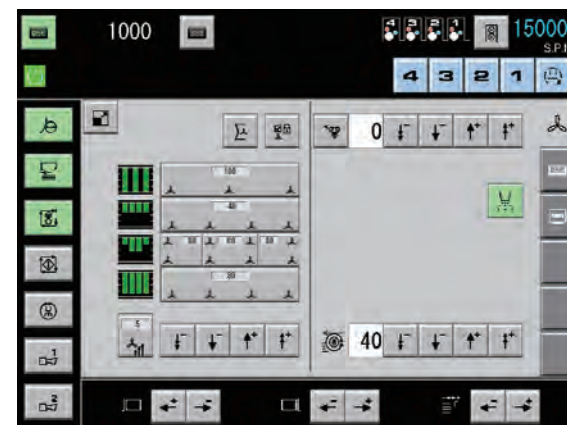
* Opcional



Sección de Alimentador/salida en la pantalla táctil **NUEVO**

Varias de las operaciones correspondientes a la sección de alimentación, incluyendo configuraciones, y chequeos, pueden realizarse desde el monitor táctil, además de la puesta en marcha de la tirada, configuración del contador de pliegos, el volumen de aire,* y funcionamiento del verificador de tiempo de alimentación. Las configuraciones de la sección de salida que se pueden realizar desde el monitor incluyen el ajuste de de la guía frontal y lateral, así como el ajuste del volumen del ventilador de salida, lo cual permite la simplificación de las tareas requeridas en la salida. Ambos paneles de operación pueden ser equipados con detectores de errores y otras funciones de monitor que asistirán al operario.

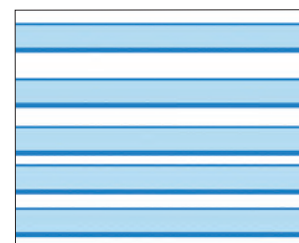
* Opcional



Pantalla táctil monitor de sección de alimentador

Modo de mantenimiento

Con la acción de un solo botón el operario puede controlar la presión de los rodillos dadores en plancha (franjas) reduciendo el tiempo que se requiere en mantenimiento. El chequeo de la franja se ve facilitado gracias a que el modo de control de presión proporciona la mancha de las franjas en un solo paso de pliego.



Ejemplo: Impresión de franjas



Pantalla de modo de mantenimiento

Dispositivos de limpieza automáticos

La limpieza de cauchos automática* y la limpieza de los rodillos de tinta automáticos* reducen sustancialmente el tiempo y trabajo que normalmente requiere realizar estas tareas durante el cambio de trabajo. Cada dispositivo de limpieza puede ser personalizado y programado para que conlleva la limpieza bajo los criterios requeridos.

* Opcional

PDS-E SpectroDrive/SpectroJet*

— Sistema de control de la densidad de impresión

La barra de color impresa en los pliegos se mide y se calculan las diferencias en densidades sólidas y de medios tonos con respecto a los valores estándar. Por medio del sistema de control de la densidad, la corrección del valor de la tinta calculado en la comparativa puede ser corregido. La apertura de las llaves del tintero se controla automáticamente para hacer que rápidamente las densidades de impresión coincidan con los valores correspondientes.

Mediante la gestión numérica de la densidad de la tinta, el ajuste del color, una tarea que anteriormente dependía de la experiencia y la intuición del operario, ahora se puede realizar de forma rápida y precisa, lo que reduce el desperdicio de hojas y mantiene una calidad de impresión constante.

* Opcional



PDS-E SpectroDrive

PQS-D (I+C+R) Sistema de control de calidad*

Una cámara CCD instalada en la prensa captura imágenes de los pliegos impresos para hacer una inspección de calidad durante el proceso de impresión, seguimiento de la densidad de impresión, y registro automático de control sin extraer los pliegos de la maquina.

• Función de inspección de calidad (I)

Las pelusas y otras marcas se detectan inmediatamente, la ubicación y el tipo de error se registran al instante. Las hojas defectuosas también se pueden clasificar con un insertador de cinta.

• Función de seguimiento de la densidad de impresión (C)

Durante la impresión la cámara CCD guarda imágenes de las barras de color de los elementos impresos para compararlos con la densidad deseada. Las llaves de tintero están controladas para automáticamente realizar los cambios requeridos para igualar la densidad deseada.

• Función de ajuste de registro automático (R)

La cámara CCD captura imágenes de las marcas de registro especiales y el registro se ajusta automáticamente.

* Configuración opcional, combinación de PQS-D (C) y PQS-D (R) con PQS-D (I).



Cámara CCD

Smart Assist Printing*1*2 **NUEVO**

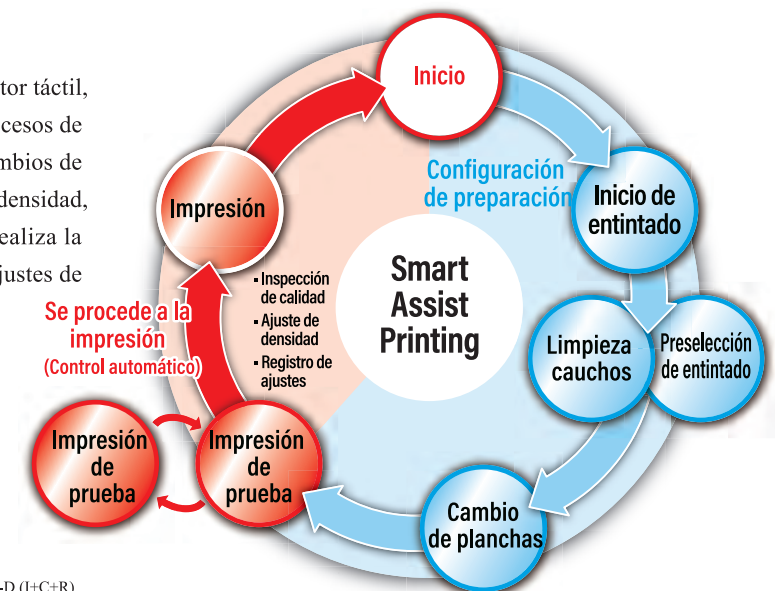
Al habilitar la impresión continua de multiples trabajos en el monitor táctil, el Smart Assist Printing automáticamente ejecuta una serie de procesos de impresión, incluyendo el ajuste de tinta, limpieza de cauchos, cambios de planchas, impresiones de prueba, registro de ajustes, ajuste de la densidad, y la puesta en marcha. En conjunto con el sistema PQS-D se realiza la inspección de calidad, el ajuste de la densidad y registro de los ajustes de manera automática sin necesidad de impresiones de prueba. Eso resulta en tiempos muy eficientes de impresión y un tiempo de cambio de trabajos reducido .

Para los trabajos que requieren inspección de calidad del operario, las impresiones se pueden inicial con verificación visual despues de la prueda de impresión.

*1 Opcional

*2 Smart Assist Printing requiere los siguientes dispositivos:

- Limpieza automática de cauchos • Dispositivo de preajuste de la presión de impresión • PQS-D (I+C+R)
- Sistema automático de cambio de planchas FPC or Smart-FPC sistema automático de cambio de planchas simultaneas • PDS-E SpectroDrive/SpectroJet
- Press Information Display o Press Information Edge • PPC server III or Ink Volume Setter • Insertador de cinta



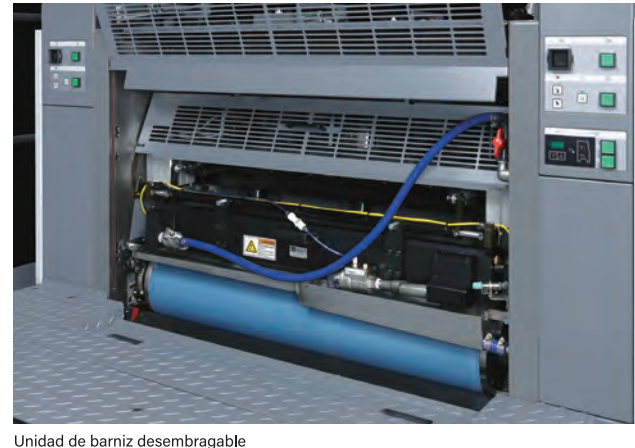
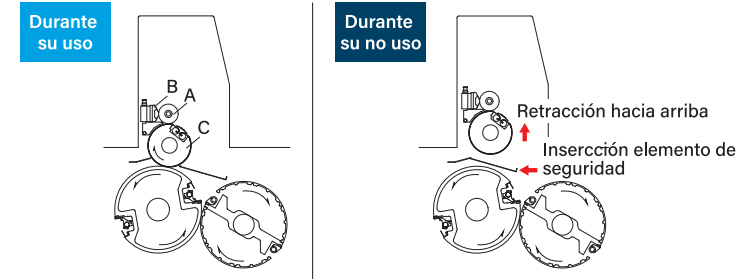
Impresiones con valor añadido

barnizado, colores especiales, y una variedad de funciones hacen que la impresión sea de calidad impecable

Desde la impresión comercial hasta impresiones cortas, la posibilidad de ofrecer barnizado, colores especiales y la impresión en materiales no absorbentes abre puertas a nuevas oportunidades de negocio.

Unidad de barniz desembragable

La unidad de barniz desembragable puede aplicar una amplia selección de barnizados en base agua o de UV, a packaging, portadas de libros, material promocional y tarjetas. Cuando no está en uso, la unidad de barnizado se retrae hacia arriba y se acomoda el seguro del mismo, lo que permite que las preparaciones para el siguiente trabajo se realicen durante el proceso de impresión.



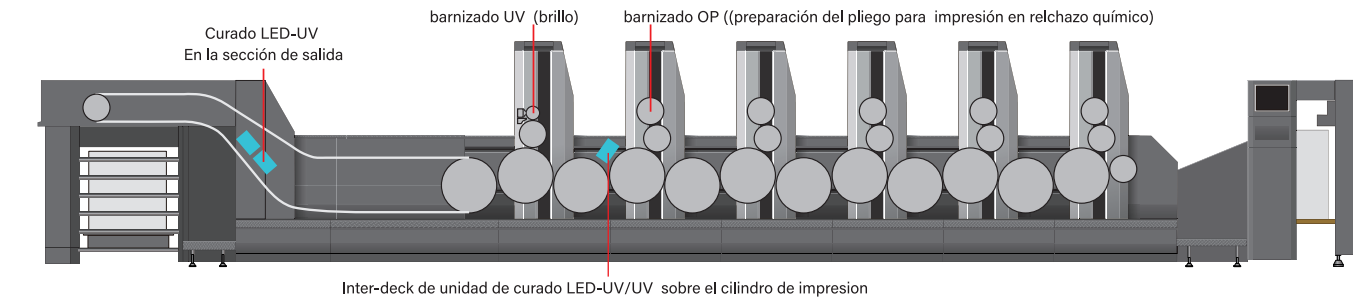
Unidad de barniz desembragable

A. Rodillo Anilox B. Cámara de barniz C. Unidad de barnizado

Impresiones con valor añadido: La combinación de la unidad de barniz y el curado LED-UV

La unidad de curado LED-UV/UV de alta potencia puede ser instalada en la sección de salida y sobre los cilindros de cara y retracción. Si se instala todo el cableado necesario de antemano, la unidad LED-UV/UV puede ser instalada sobre los cilindros de impresión para acoplarse a todo tipo de impresiones. Estas instalaciones incrementan el valor añadido de la impresión ya que permite mayor versatilidad, como imprimir blanco cubriente en papel metalizado antes de la impresión de color, impresiones en sustratos transparentes, o barnices de rechazo químico mediante curado UV.

[Ejemplo de impresión de rechazo químico con curado UV en una 970ST-5 + unidad de barnizado + LED-UV + salida semi-extendida]



Unidad LED-UV en la sección de salida

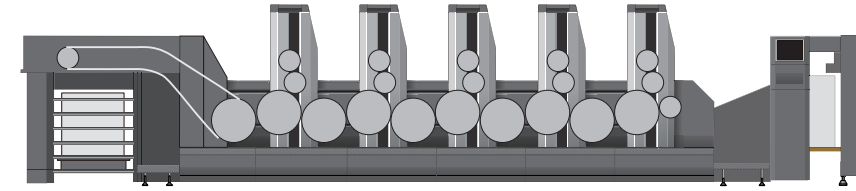


Inter-deck de unidad LED-UV sobre el cilindro de impresión

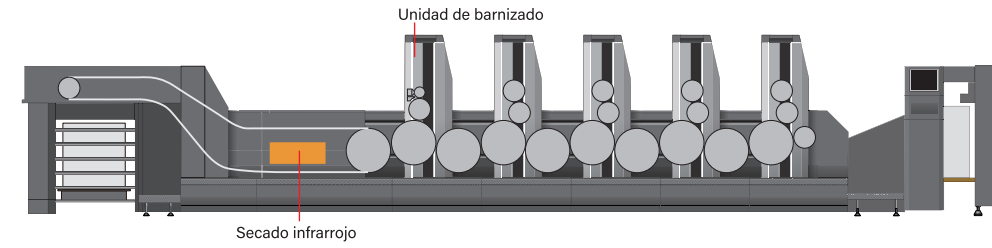
Posibles instalaciones

970ST prensa en línea

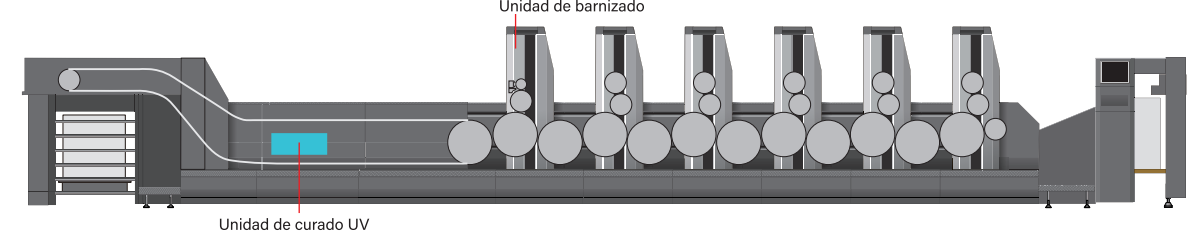
970ST-5 + salida estándar



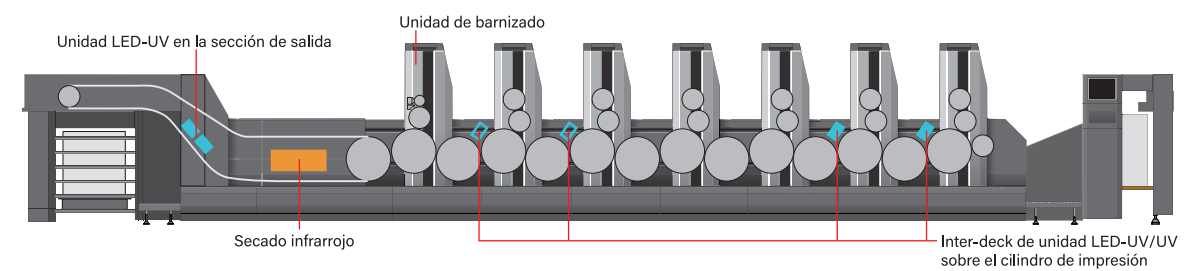
970ST-4 + unidad de barnizado + curado infrarrojo + salida semi-extendida



970ST-5 + unidad de barnizado + UV + salida extendida



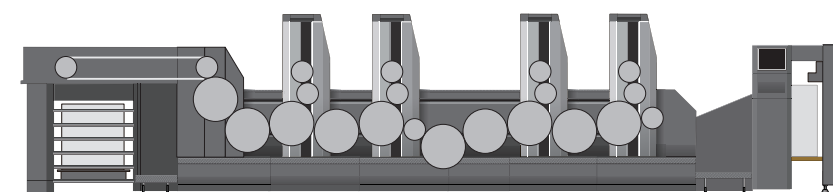
970ST-6 + unidad de barnizado + curado infrarrojo + LED-UV + salida semi-extendida*



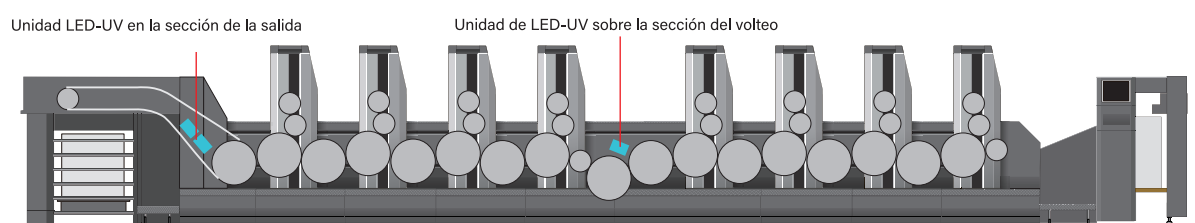
*El inter-deck de la unidad de curado LED-UV/UV sobre el cilindro de impresión puede moverse entre la 1ra y 2da unidad de impresión y entre la 5ta y 6ta unidad de impresión.

970PF cara y retracción

970PF-4 + salida por cilindro



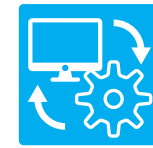
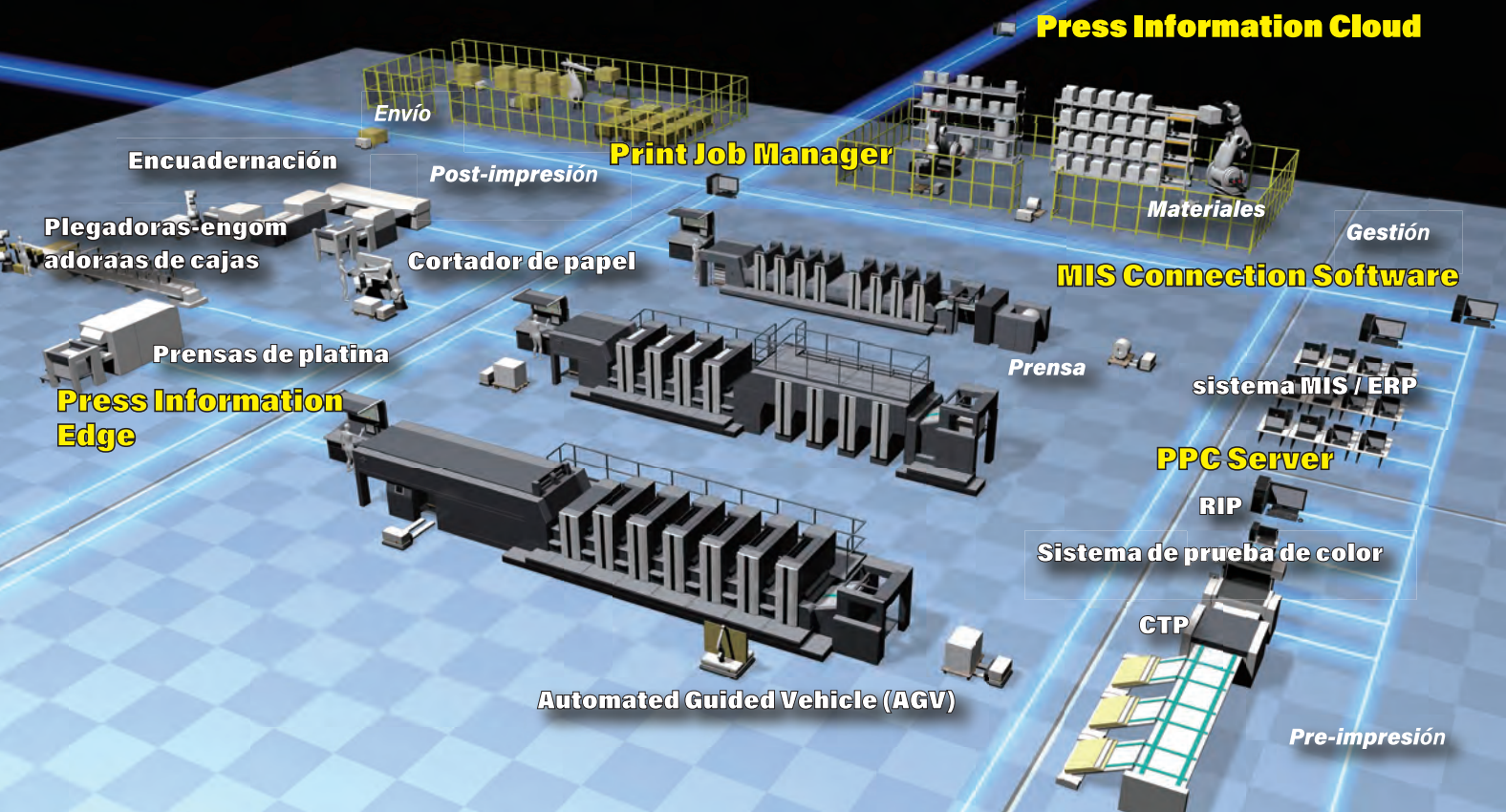
970PF-8 + LED-UV + salida estándar



RMGT Red Inteligente

Optimización del flujo de trabajo a través de la conexión de red

Un flujo de trabajo en el que todos los equipos, sistemas y procesos necesarios para producir materiales impresos están disponibles. Se puede configurar una impresora conectada a través de la red, lo que proporciona un potente soporte para una imprenta "inteligente".
 Visualización de procesos de impresión y soporte para automatización y
 La operación AGV reduce significativamente la carga del personal y mejora la eficiencia de la imprenta.



Automatización

Press Information Edge

Los datos del trabajo, incluido el tamaño del papel y la tinta, se reciben del sistema ERP de la imprenta, luego se generan los datos del trabajo de impresión que vinculan automáticamente los datos de relación del área de la imagen. Acto seguido, los datos del trabajo se clasifican por tamaño de los pliegos, grosor del pliego y otros parámetros, y se integran con las funciones de Smart Assist Printing para una operación automática optimizada. Los datos de operación de la prensa resultantes también se cargan automáticamente en Press Information Cloud. Press Information Edge es una plataforma que conecta el sistema ERP de la imprenta, las prensas, los equipos periféricos y Press Information Cloud.

[Clasificación óptima de órdenes de trabajo] **NUEVO**

Los trabajos de impresión se clasifican automáticamente en el orden óptimo según el tamaño de la hoja, el grosor y otras condiciones de impresión, lo que reduce la cantidad de tiempo necesario para tareas como cambiar el papel y los colores durante el cambio de trabajo.

Job number	Sheet	Placer	F	B	SP cost(F)	SP cost(B)	Print schedule
001920-1 Page.001 catalog1	15000	OK Toccoat(Octavo) 636.0 x 939.0 (0.10)					2020/04/30 (115 min.) (1 day)
001680-1 Page.003 News	20	OK Toccoat(Octavo) 636.0 x 939.0 (0.10)					2020/05/03 (25 min.) (0 day)
1870 Page.000 Notebook	15000	Glav Paper(Octavo) 636.0 x 939.0 (0.08)					2020/04/29 (115 min.) (1 day)
001680-3 Page.001 catalog2	30000	Glav Paper(Octavo) 636.0 x 939.0 (0.08)					2020/05/07 (205 min.) (0 day)
2050 Page.001 Poster1	30000	Coated Paper(Octavo) 636.0 x 939.0 (0.08)					2020/04/30 (205 min.) (0 day)
001680-2 Page.005 catalog3	15000	Coated Paper(Octavo) 636.0 x 939.0 (0.08)					2020/05/05 (115 min.) (0 day)
001080-3 Page.002	30000	Coated Paper(Octavo) 636.0 x 939.0 (0.08)					2020/05/07

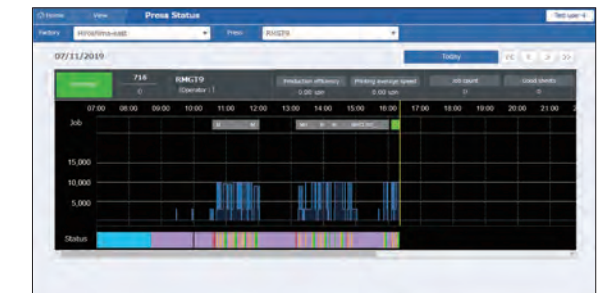
Pantalla para ordenar trabajos



Visualización del soporte

Press Information Cloud

Al recopilar, administrar y analizar de manera centralizada los datos de operación de cada prensa, es posible visualizar las condiciones de operación, las tasas de producción y los objetivos de mejora para cada proceso de impresión.



Reporte de producción
Muestra datos de producción como desperdicio de hojas, tasa de operación, eficiencia y extractos diarios.

Estado de la prensa
Muestra el estado de producción de la prensa

Concepto de producción inteligente de RMGT



*1 Opcional *2 Press Information Edges necesario para importar datos de trabajo y clasificar órdenes de trabajo.
 *3 Press Information Edge es necesaria para conectarse al Press Information Cloud. *4 Conexión inalámbrica. Requiere el Press Information Edge.



Apoyo a la automatización y reducción de mano de obra (AGV)

AGV [transporte remoto de pilas]

Según el estado de la operación de la prensa, Press Information Edge envía comandos a la sección de alimentación para suministrar pliegos y a la sección de salida para retirar las pliegos impresos. De acuerdo con esos comandos, las hojas se suministran automáticamente y las hojas impresas se retiran automáticamente y se transportan al siguiente proceso.

Nota: En caso de una consulta de AGV con el arreglo de interfaz requerido para países diferentes al Japón, comuníquese con los Distribuidores de RMGT o el departamento de Ventas y Marketing Internacional.