

# StencilMaster® STM-MICRO-Series

## Producción de pantallas de serigrafía perfectas – a la velocidad de la luz!

Este es el objetivo que nos motiva a diseñar y fabricar en Suiza una amplia gama de **sistemas "Computer-to-Screen" (CtS)** bajo la designación de **SWISS CtS TECHNOLOGY**. La STM-MICRO está basada ya en la **cuarto generación** de equipos StencilMaster para la exposición directa.

El nuevo modelo de SignTronic está disponible en tres tamaños diferentes:

**STM-MICRO\_S** hasta un máx. Tamaño del marco de 900 x 900 mm.

**STM-MICRO\_L** hasta un máx. Tamaño del marco de 900 x 1200 mm.

**STM-MICRO\_XL** hasta un máx. Tamaño del marco de 950 x 1350 mm.

Debido a la gran cantidad de pasos de proceso involucrados, la exposición convencional de pantallas es un procedimiento muy complejo, costoso y propenso a errores. Las instalaciones CtS sientan nuevas bases y se caracterizan por las siguientes ventajas: Máximo grado de reproducibilidad gracias a **DIGITAL SCREEN MAKING**, ausencia total de gastos de película y el manejo asociado, mejor calidad de impresión, aumento de la productividad, flexibilidad imbatible y reducción de los gastos de pantalla.

**Fuente de luz UV: LED\_Q4 (Gen6) o Lámpara UV 330W CPL** potente, garantizando una exposición y un curado óptimos de virtualmente todas las emulsiones directas con cualquier tipo de malla. Como variante, también se puede ofrecer una fuente de **luz UV-LED DUO**.

**Óptica de ZEISS:** muy luminosa, sin distorsión, estable y de alta precisión.

**Resolución:** 1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3).

**OEUC (Optical Engine Control Unit):** El núcleo de la más reciente generación. Esta unidad de control desarrollada por nuestros propios ingenieros gestiona todos los procesos relacionados a la cabeza de exposición. Los **DMD's (Digital Micro-mirror Device)** de la más reciente generación se controlan tan eficazmente como los ejes horizontales y focales de alta precisión.

**STPrint V.4:** El software del usuario desarrollado en nuestra propia casa permite un manejo y control centralizados de los equipos STM.

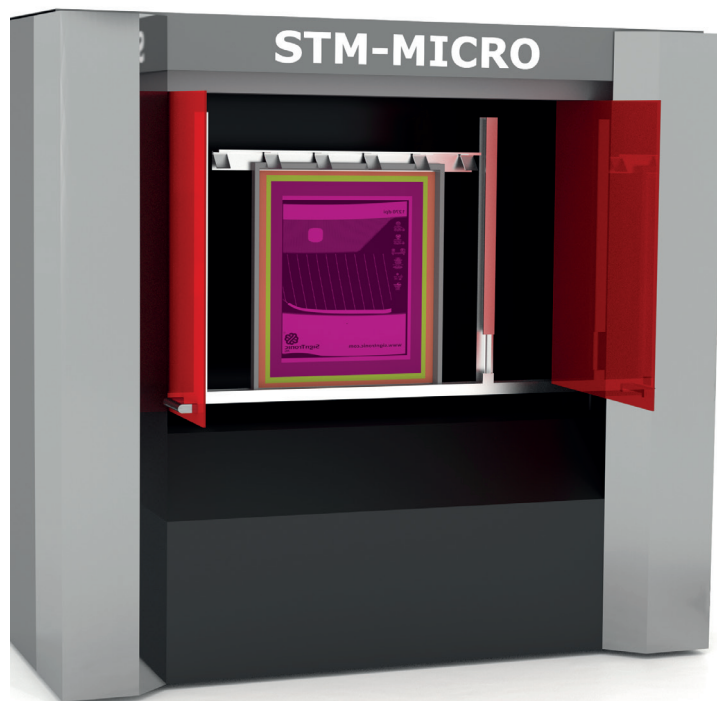
**Construcción de base:** Este método de construcción a base de acero masivo de primera clase es indispensable para alcanzar una exposición directa precisa y de alta calidad. Un sistema de múltiples ejes está configurado sobre la construcción de base. Una unidad de exposición con suspensión neumática asegura movimientos sin vibraciones. El sistema de accionamiento único funciona en el sentido horizontal.

**Exposición bidireccional:** Gracias a sus movimientos de vaivén, este método de trabajo estándar es muy preciso y rápido.

**Carga frontal de las pantallas:** La STM-MICRO permite una carga cómoda y rápida desde el frente. Esto significa: acceso sin trabas para el operador; la instalación requiere menos espacio.

## Opción RICB (Remote Image Control Board):

Se trata de un sistema sencillo permitiendo de monitorizar y mantener la calidad de exposición. Se pueden efectuar entre otros los siguientes controles y mediciones: Ajuste mecánico de base, incluso medición del foco, fotometría del DMD completo con preparación automática del retículo y reajuste del rendimiento luminoso.



**STM  
MICRO**



# Especificaciones técnicas

| Datos técnicos                          | STM-MICRO_S  | STM-MICRO_L   | STM-MICRO_XL  |
|---|--|---------------|---------------|
| Altura                                  | 1830 mm  | 2130 mm       | 2280 mm       |
| Ancho                                   | 1865 mm  | 1865 mm       | 1865 mm       |
| Profundidad                             | 920 mm   | 920 mm        | 920 mm        |
| Peso neto                               | ca. 920 kg   | ca. 950 kg    | ca. 970 kg    |
| Formato máx. de las pantallas (Al x An) | 900 x 900 mm   | 1200 x 900 mm | 1350 x 950 mm |
| Formato de exposición máx. (Al x An)    | 800 x 740 mm   | 1100 x 740 mm | 1200 x 740 mm |
| Posicionamiento de pantallas            | según las especificaciones del cliente                                 |               |               |
| Resolución disponible                   | 1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)               |               |               |
| Fuente de luz UV                        | LED_Q4 (Gen6), High power CPL 330 W o UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)     |               |               |
| Potencia absorbida                      | ~1100 W  |               |               |
| Interfaz de datos                       | Ethernet 1-Gbit  |               |               |
| Mantenimiento remoto                    | Integrado en la interfaz de datos (requiere una conexión Internet)     |               |               |
| Sistema operativo                       | Windows 10   |               |               |
| <b>Exigencias técnicas</b>              |  |               |               |
| Tensión de alimentación                 | 208-240 VAC / 50Hz / 16A   |               |               |
| Suministro de aire comprimido           | 6 bar  |               |               |
| Consumo de aire comprimido              | máx. 50 l/min  |               |               |
| Calidad del aire comprimido             | ISO 8573-1 4.4.4   |               |               |
| Condiciones de sala                     | Luz amarilla, entorno sin polvo, suelo sin vibraciones                 |               |               |
| Carga del suelo                         | 500 kg/m2  |               |               |
| Temperatura ambiente                    | 18 - 24° C   |               |               |
| Humedad del aire                        | 25 - 75 % (rF)   |               |               |
| Formato necesario de datos              | 1-bit TIFF   |               |               |
| <b>Opciones</b>                         |  |               |               |
| Control de proceso                      | RICB (Remote Image Control Board)                                      |               |               |
| Masterframe M                           | Unidad de recepción personalizada para varias pantallas más pequeñas   |               |               |
| Opción-Z                                | Soporte adicional para marcos de pantallas pequeñas                    |               |               |
| Resolución                              | 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)                         |               |               |
| Software RIP                            | SignTronic ST.Rip o Colorgate Productionserver PS (SignTronic Edition) |               |               |

Se reservan modificaciones técnicas. Valen las condiciones generales de SignTronic AG

| MODULAR CTS CONCEPT |                                 | UV light source                 | Technology DMD     | Zeiss Optics / Resolution    |
|---------------------|---------------------------------|---------------------------------|--------------------|------------------------------|
|                     |                                 | lamp UV                         | CPL 350-450 nm<br> | XGA 0.7"- Discovery 4100<br> |
|                     | UHP 350-450 nm<br>              |                                 | 2400 dpi<br>       |                              |
| UV-LED              | DUO 385 nm / 405 nm<br>         | 1080p 0.95"- Discovery 4100<br> | 1609 dpi<br>       |                              |
|                     | Q4 365 / 385 / 395 / 405 nm<br> |                                 | 3040 dpi<br>       |                              |