

# StencilMaster® STM-ONE / STM-XS

## Producción de pantallas de serigrafía perfectas – a la velocidad de la luz!

Este es el objetivo que nos motiva a diseñar y fabricar en Suiza una amplia gama de **sistemas "Computer-to-Screen" (CtS)** bajo la designación de **SWISS CtS TECHNOLOGY**. La STM-ONE / STM-XS está basada ya en la **cuarto generación** de equipos StencilMaster para la exposición directa.

Estos dos modelos de las series STM combinan un fácil uso con la máxima **flexibilidad y calidad**.

El **STM-ONE** y el **STM-XS** son dos **sistemas de carga frontal**, y son ideales para pequeñas pantallas de serigrafía para ser procesadas en modo individual, doble o múltiple. Con los marcos adaptadores especiales, así llamados "marcos patrón", se pueden insertar y exponer de forma automática varias pantallas pequeñas, una tras otra.

Debido a la gran cantidad de pasos de proceso involucrados, la exposición convencional de pantallas es un procedimiento muy complejo, costoso y propenso a errores. Las instalaciones CtS sientan nuevas bases y se caracterizan por las siguientes ventajas: Máximo grado de reproducibilidad gracias a **DIGITAL SCREEN MAKING**, ausencia total de gastos de película y el manejo asociado, mejor calidad de impresión, aumento de la productividad, flexibilidad imbatible y reducción de los gastos de pantalla.

**Fuente de luz UV: LED\_Q4 (Gen6)** o **Lámpara 330W CPL UV** potente, garantizando una exposición y un curado óptimos de virtualmente todas las emulsiones directas con cualquier tipo de malla. Como variante, también se puede ofrecer una fuente de **luz UV-LED DUO**.

**Óptica de ZEISS:** muy luminosa, sin distorsión, estable y de alta precisión

**Resolución:** 1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3).

**OECU (Optical Engine Control Unit):** El núcleo de la más reciente generación. Esta unidad de control desarrollada por nuestros propios ingenieros gestiona todos los procesos relacionados a la cabeza de exposición. Los **DMD's (Digital Micro-mirror Device)** de la más reciente generación se controlan tan eficazmente como los ejes horizontales y focales de alta precisión.

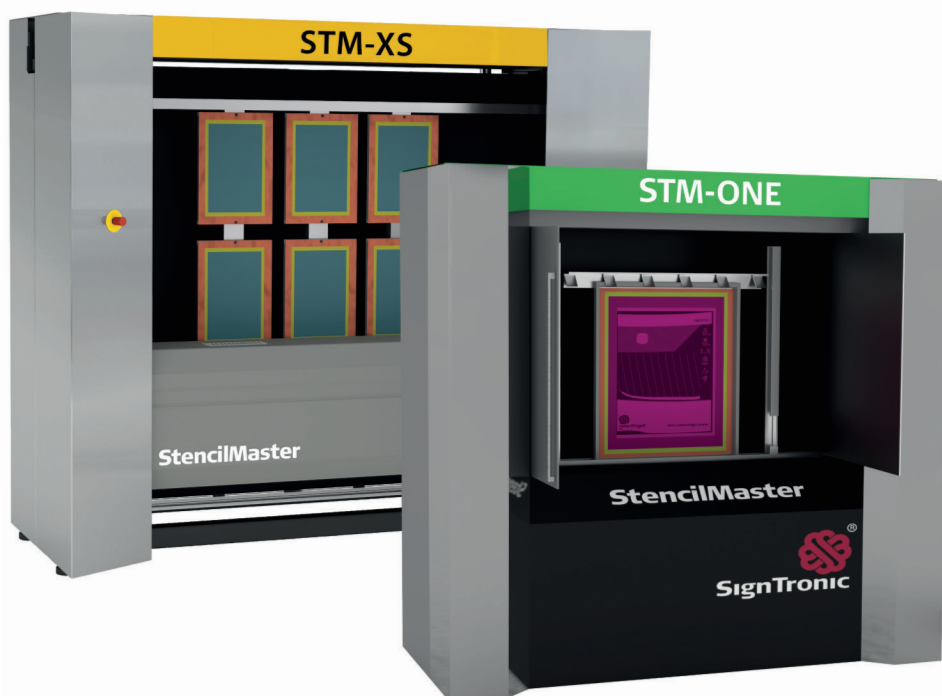
**STPrint V.4:** El software del usuario desarrollado en nuestra propia casa permite un manejo y control centralizados de los equipos STM.

**Construcción de base:** Este método de construcción a base de acero masivo de primera clase es indispensable para alcanzar una exposición directa precisa y de alta calidad. Un sistema de múltiples ejes está configurado sobre la construcción de base. Una unidad de exposición con suspensión neumática asegura movimientos sin vibraciones. El sistema de accionamiento único funciona en el sentido horizontal.

**Exposición bidireccional:** Gracias a sus movimientos de vaivén, este método de trabajo estándar es muy preciso y rápido.

### Opción RICB (Remote Image Control Board):

Se trata de un sistema sencillo permitiendo de monitorear y mantener la calidad de exposición. Se pueden efectuar entre otros los siguientes controles y mediciones: Ajuste mecánico de base, incluso medición del foco, fotometría del DMD completo con preparación automática del retículo y reajuste del rendimiento luminoso.



STM  
XS


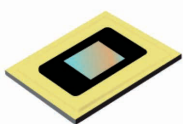
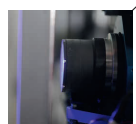


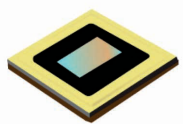
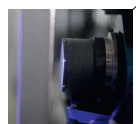
STM  
ONE



# Especificaciones técnicas

Datos técnicos	STM-ONE_S	STM-ONE_M	STM-XS_S	STM-XS_M
Altura	2000 mm	2280 mm	2035 mm	2280 mm
Ancho	2290 mm	2465 mm	2290mm	2465 mm
Profundidad	870 mm	920 mm	985 mm	985 mm
Peso neto	ca. 1100 kg	ca. 1200 kg	ca. 1100 kg	ca. 1200 kg
Formato máx. de las pantallas (Al x An)	1200 x 1200 mm	1250 x 1500 mm	1200 x 1200 mm	1250 x 1500 mm
Formato de exposición máx. (Al x An)	1000 x 1040 mm	1150 x 1340 mm	1000 x 1040 mm	1150 x 1340 mm
Posicionamiento de pantallas	según las especificaciones del cliente			
Resolución disponible	1270 dpi, 1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)			
Fuente de luz UV	LED_Q4 (Gen6), High power CPL 330 W o UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)			
Potencia absorbida	~1100 W			
Interfaz de datos	Ethernet 1-Gbit			
Mantenimiento remoto	Integrado en la interfaz de datos (requiere una conexión Internet)			
Sistema operativo	Windows 10			
<b>Exigencias técnicas</b>				
Tensión de alimentación	208-240 VAC / 50Hz / 16A			
Suministro de aire comprimido	6 bar			
Consumo de aire comprimido	máx. 50 l/min			
Calidad del aire comprimido	ISO 8573-1 4.4.4			
Condiciones de sala	Luz amarilla, entorno sin polvo, suelo sin vibraciones			
Carga del suelo	600 - 1000 kg/m2			
Temperatura ambiente	18 - 24° C			
Humedad del aire	25 - 75 % (rF)			
Formato necesario de datos	1-bit TIFF			
<b>Opciones</b>				
Control de proceso	RICB (Remote Image Control Board)			
Masterframe M	Unidad de recepción personalizada para varias pantallas más pequeñas			
Resolución	1609 dpi (HR1), 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)			
Software RIP	SignTronic ST.Rip o Colorgate Productionserver PS (SignTronic Edition)			

Se reservan modificaciones técnicas. Valen las condiciones generales de SignTronic AG

MODULAR Cts CONCEPT	UV light source		Technology DMD	Zeiss Optics / Resolution
	lamp UV	CPL 350 - 450 nm 	XGA 0.7" - Discovery 4100 	1270 dpi 
		UHP 350 - 450 nm 		
	UV-LED	DUO 385 nm / 405 nm 	1080p 0.95" - Discovery 4100 	1609 dpi 
Q4 365 / 385 / 395 / 405 nm 